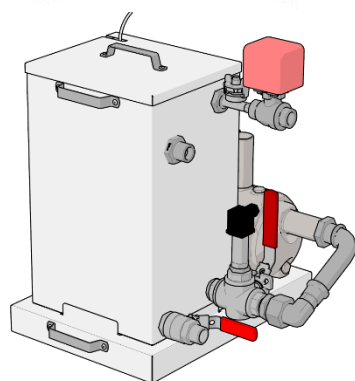
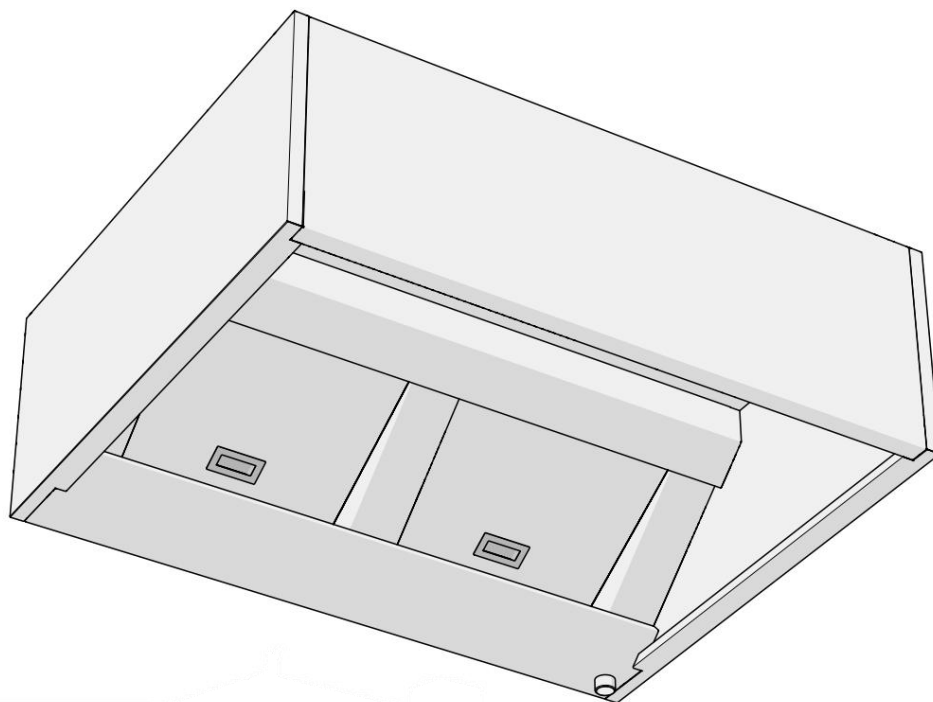




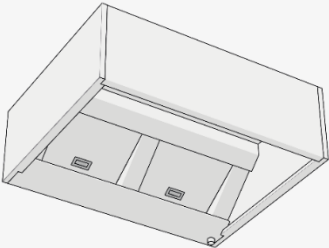
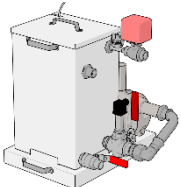
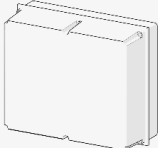
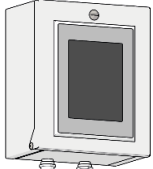
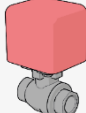
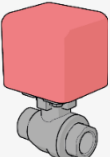
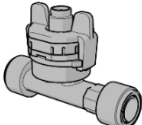
Notice d'installation et d'entretien



BRUM'TECH

HOTTE A BRUMISATION

Extraction des cuissons à combustion solide
avec système de recyclage

NOMENCLATURE	
	Hotte BRUM'TECH
	Système de recyclage BRUM'TECH
	Coffret Automate BRUM'TECH
	Coffret écran BRUM'TECH
	Vanne motorisée alimentation en eau BRUM'TECH
	Vanne motorisée sécurité trop plein BRUM'TECH
	Débitmètre BRUM'TECH
	Flussostat
	Capteur de pression différentiel (option)

SOMMAIRE

1. GÉNÉRALITÉS	4
1.1. Avertissements	4
1.2. Sécurité	4
1.3. Recommandation de stockage	4
1.4. Déballage	4
1.5. Suspension	4
1.6. Limite d'emploi	4
2. INSTALLATION	5
2.1. Mise en place du système	5
2.2. Suspension de la hotte	5
2.3. Réserve hydraulique	6
2.4. Encombrement et poids du système de recyclage	7
2.5. Encombrement des coffrets électriques	7
2.6. Réserve électrique	8
2.7. Fonctionnement de l'interface	9
2.7.1. Paramétrage de l'interface	12
2.7.2. Gérer un défaut affiché sur l'interface	13
2.8. Préconisation d'installation et d'utilisation	14
2.8.1. Aéraulique	14
2.8.2. Hydraulique	14
2.8.3. Électrique	14
2.8.4. Préconisation d'utilisation	15
3. PRÉSENTATION DES ÉLÉMENTS	15
4. ENTRETIEN ET MAINTENANCE	16
4.1. Préconisations	16
4.1.1. Préconisation hydraulique	17
4.1.2. Préconisation aérauliques	17
4.2. Entretien de l'inox	17
4.3. Démontage des plaques déflecteurs d'extraction	18
4.4. Démontage des filtres de hotte	18
4.5. Démontage des grilles de préfiltration	19
4.6. Remplacement de la poche filtrante de la cuve	19
4.6.1. Vidange de la cuve	19
4.6.2. Changement de la poche filtrante	20
4.6.3. Nettoyage des buses	21
5. DÉPANNAGE	22

1. GÉNÉRALITÉS

1.1. Avertissements

Avant d'installer et d'utiliser ce produit, lire attentivement et intégralement cette notice.

L'installation de nos matériels doit être effectuée par du personnel compétent appliquant les règles de l'art, les normes et les règlements de sécurité en vigueur.

Toutes les réglementations locales et nationales, ainsi que les normes européennes doivent être respectées lors de l'installation de cet appareil.

Ce matériel est fragile et nécessite toutes les précautions nécessaires à sa manipulation.

ALVENE serait déchargée de toute responsabilité en cas de dommage, de quelque nature que ce soit, causé aux biens ou aux personnes, du fait du non-respect des préconisations techniques d'ALVENE, des consignes de sécurité ou à toute modification du produit.

Cette présente notice doit être conservée une fois l'installation terminée pour toute consultation ultérieure.

1.2. Sécurité

Attention : présence de tension dangereuse (230VAC monophasée). Risque de choc et d'arc électrique.

Il est impératif de porter les équipements de protections individuels (EPI) adaptés aux opérations effectuées. Tous les travaux électriques doivent être effectués avec absence de tension et par du personnel habilité à travailler sur de la tension du domaine relevant de la basse tension (50V-1000V). La coupure générale doit impérativement être condamnée par un système de verrouillage à clé.

Veillez à décharger l'électricité statique avant de toucher les éléments de ces produits. Avant la mise sous tension, vérifiez que l'alimentation correspond bien aux indications de cette notice et à celles indiquées sur le produit : le raccordement d'une tension différente peut mener à une destruction du matériel.

Les organes internes présentent des risques de coupures, prêtez une attention particulière aux manipulations à l'intérieur de l'appareil.

Même lorsque ce produit est coupé de l'alimentation réseau, il peut contenir des niveaux de tension dangereux issus de circuits électroniques.

1.3. Recommandation de stockage

Les produits devront être stockés à l'abri des intempéries, des chocs et projections de toute nature.

1.4. Déballage

Otez les protections en bois et en film bulle autour des appareils.

Faites attention aux clous présents sur les différents éléments de protection en bois. Remisez tous les éléments mobiles des appareils (filtres, déflecteurs ...) jusqu'à la mise en service, dans un endroit propre et à l'abri des chocs.

1.5. Suspension

Les produits suspendus doivent être fixés à une structure adaptée à son poids. Il est conseillé d'utiliser tous les points de fixations disponibles.

1.6. Limite d'emploi

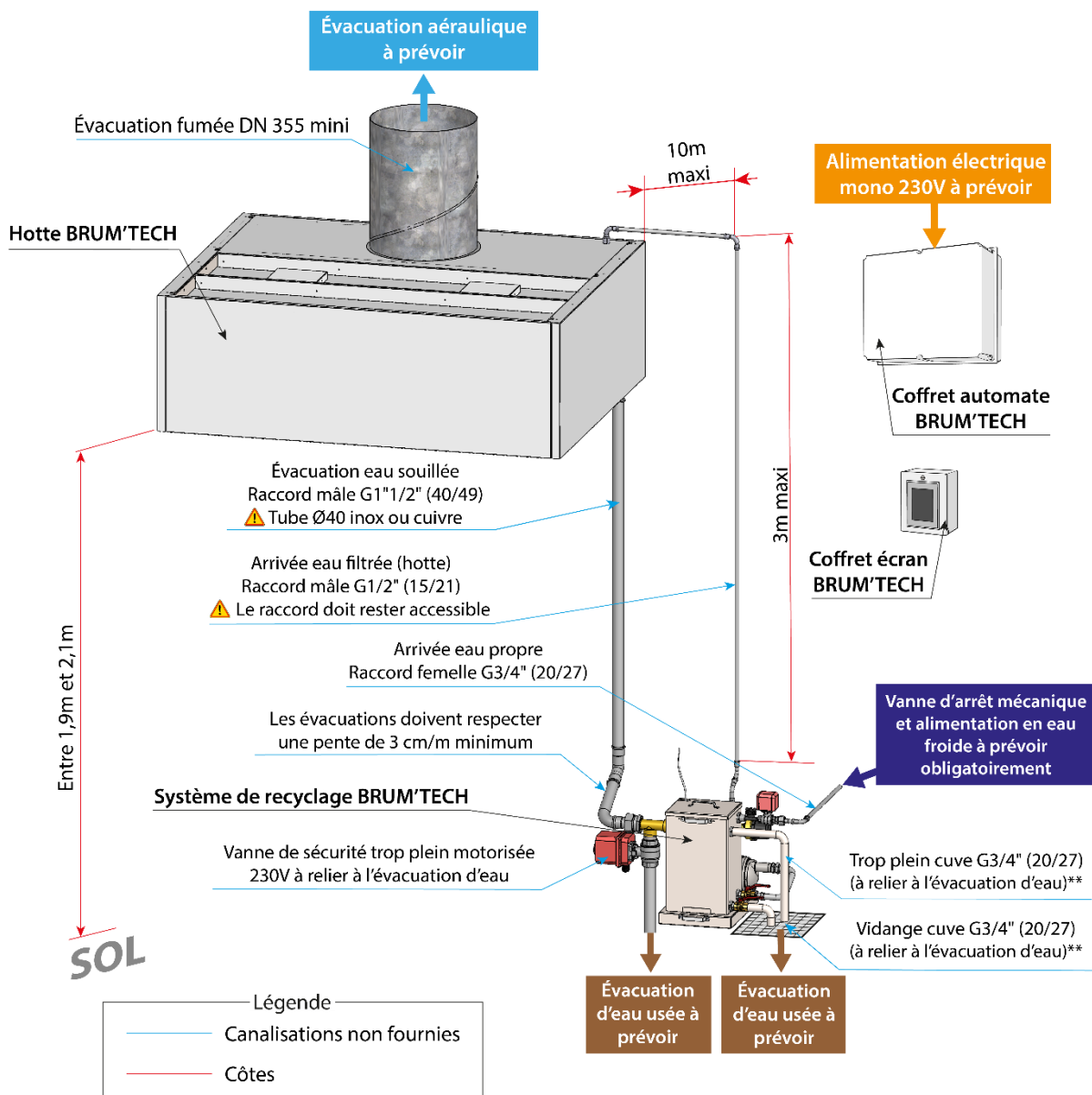
La hotte BRUM'TECH est exclusivement réservée à une utilisation d'extraction de cuisine. Elle doit être raccordée à un réseau de gaine aéraulique vers l'extérieur selon les normes en vigueur.

Le système de brumisation n'est prévu que pour éteindre les flammèches de cuisson solide et ne se substitue pas à un nettoyage régulier de la hotte.

Le réseau d'extraction de la hotte BRUM'TECH peut être raccordé sur le réseau d'extraction commun de la cuisine sous réserve d'une dérogation des autorités compétentes.

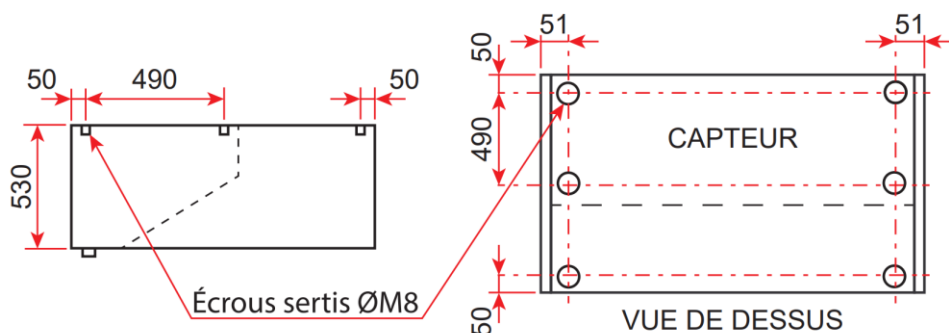
2. INSTALLATION

2.1. Mise en place du système

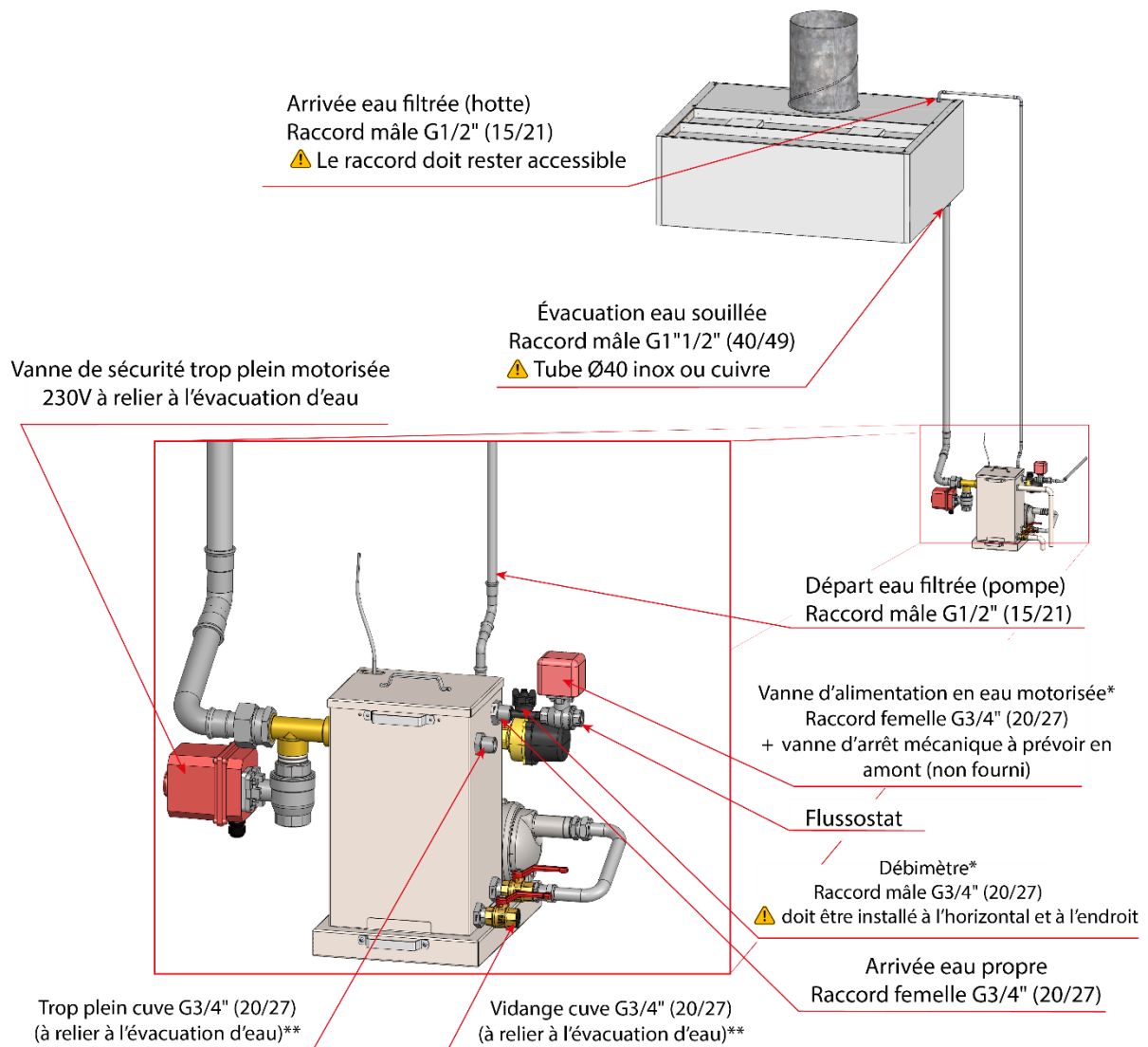


** Tube en PVC à l'évacuation Ø40 minimum

2.2. Suspension de la hotte



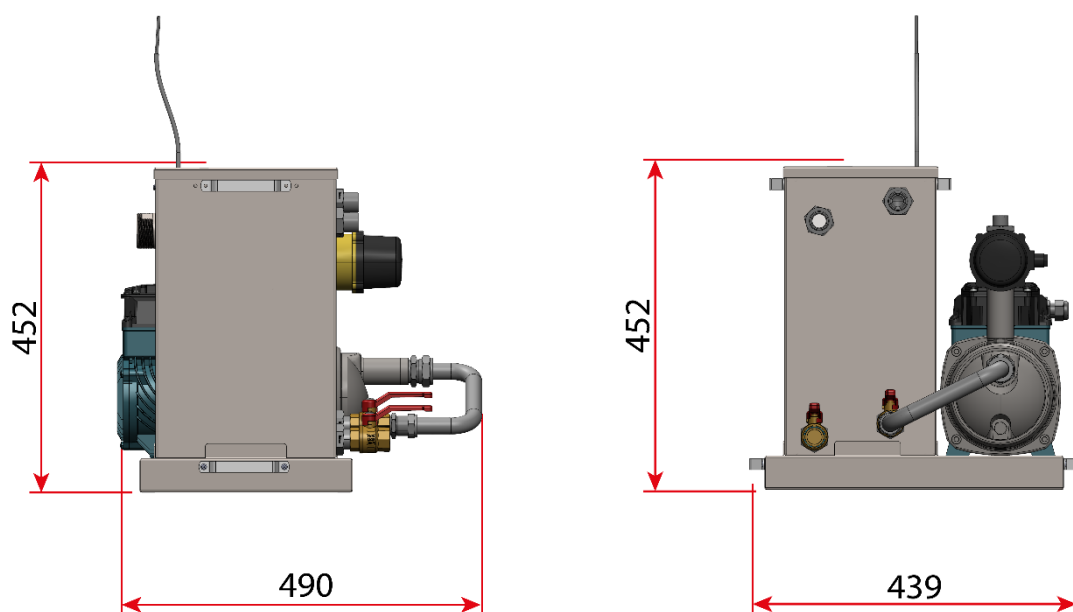
2.3. Réserve hydraulique



* Éléments à positionner selon les contraintes du chantier (à 5m maximum du système)

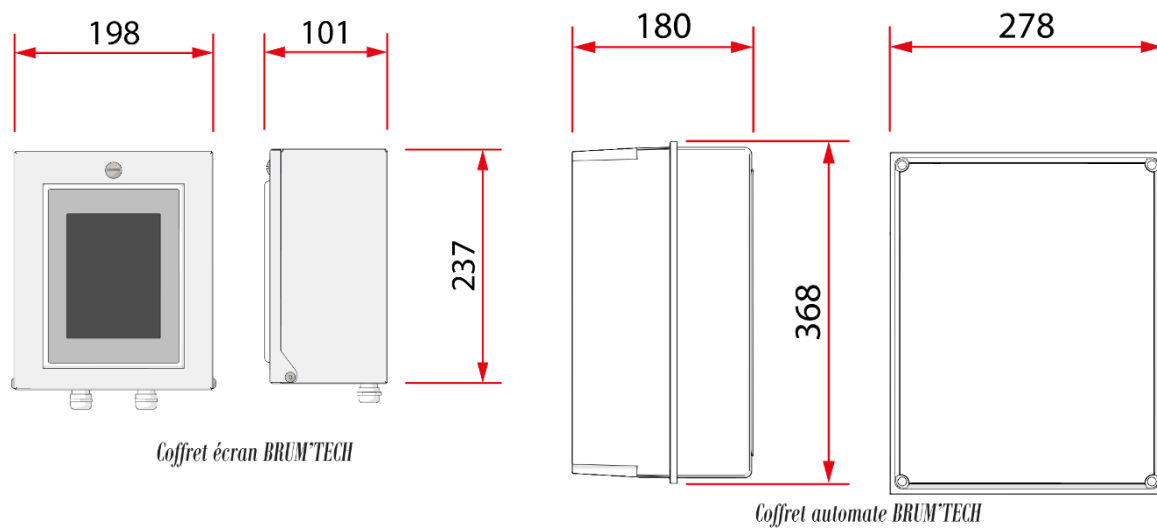
** Tube en PVC à l'évacuation Ø40 minimum

2.4. Encombrement et poids du système de recyclage

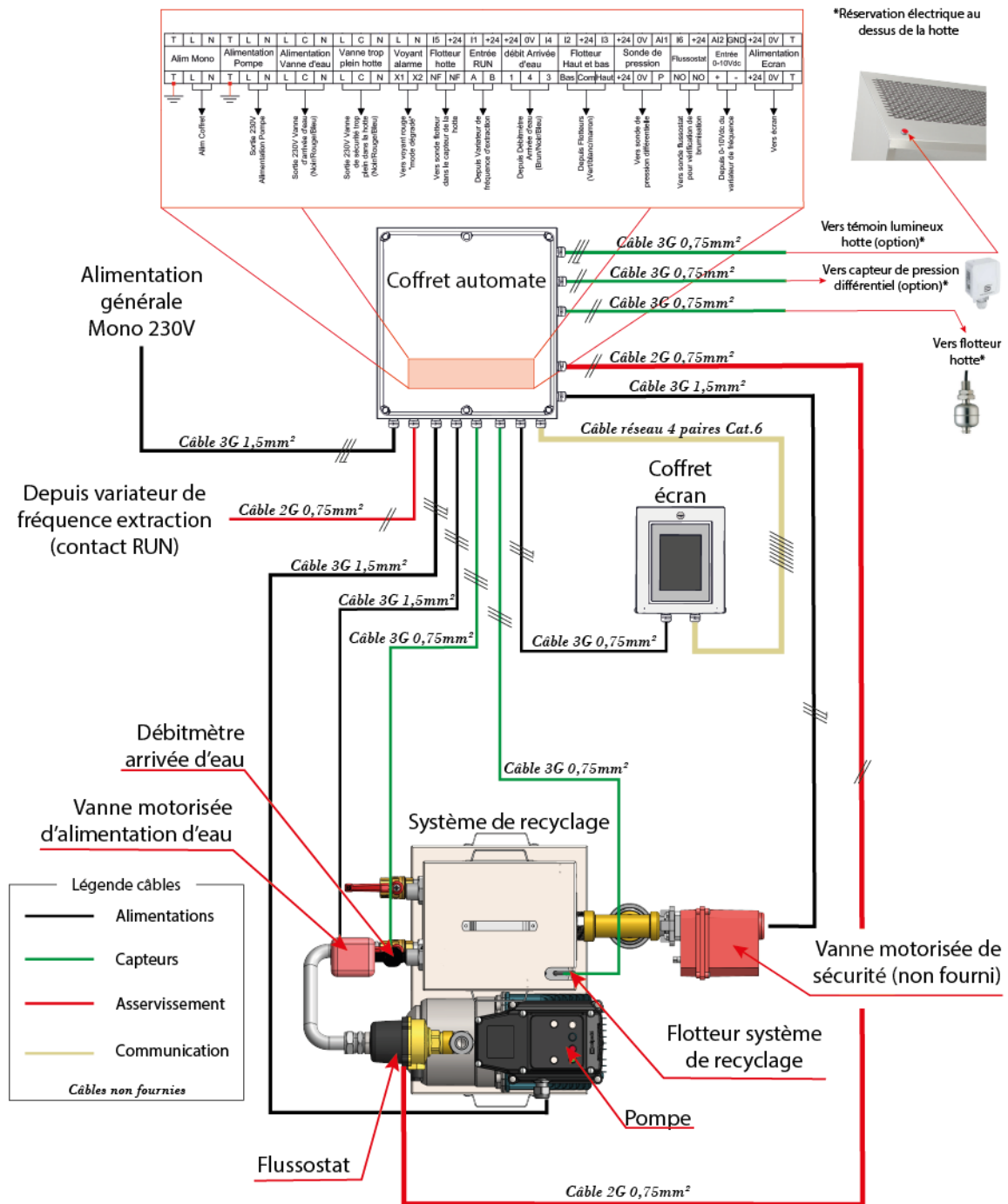


Poids du système de recyclage à vide : 25kg

2.5. Encombrement des coffrets électriques

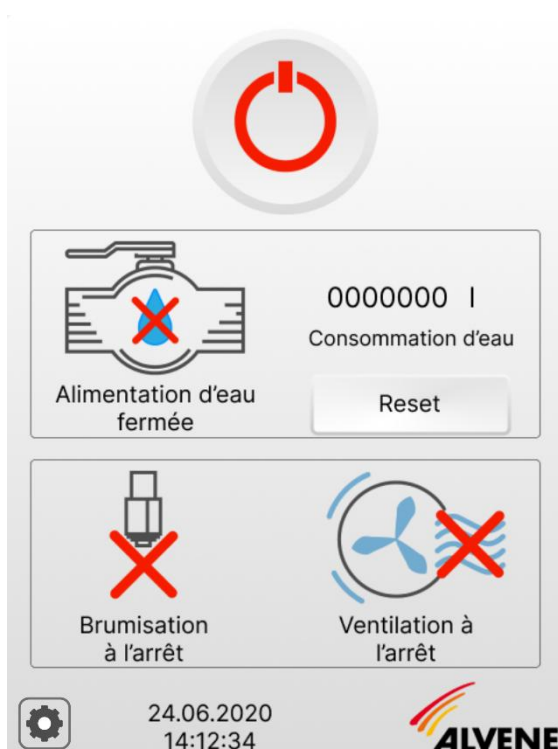


2.6. Réserve électrique



2.7. Fonctionnement de l'interface

L'interface permet la mise en route, l'arrêt du système et l'affichage des informations relatives au fonctionnement des différents organes.



Écran système à l'arrêt



Écran système en fonctionnement

Le système fonctionne principalement avec 1 seul bouton. Il sert à mettre en route et arrêter la brumisation dans la hotte.

Celui-ci possède plusieurs états de visualisation comme illustré ci-dessous.





Pour éteindre le système, vous devez vous assurer que votre appareil soit bien froid puis cliquer sur « confirmer ».



Vanne fermée



Vanne ouverte

Les icônes ci-contre représentent l'état, ouverte ou fermée, de la vanne d'alimentation d'eau neuve du système.

Vanne ouverte : Appoint d'eau en cours

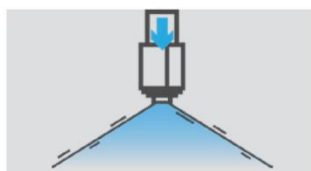
Vanne fermée : Appoint d'eau terminé

La consommation en eau neuve peut être suivie et remise à zéro au moyen du bouton « reset » sous l'affichage de la consommation.

⚠ Les données ne sont pas mémorisées en cas de reset.



Brumisation à l'arrêt



Brumisation en fonctionnement

L'état de fonctionnement de la brumisation est reporté sur l'interface.



Pas de ventilation



Ventilation en fonctionnement

Le système ne peut fonctionner que si la ventilation est en route. C'est pourquoi quand le système est à l'arrêt, un report du fonctionnement de la ventilation apparaît.



Filtre à changer

Quand l'écran indique « filtre à changer », il est obligatoire de remplacer la poche filtrante dès que possible.

En appuyant sur le bouton, une procédure guide l'utilisateur pour le changement de la poche.

À la fin de la procédure un bouton « j'ai remplacé ma poche », doit être pressé pour que le système tienne compte de la maintenance.

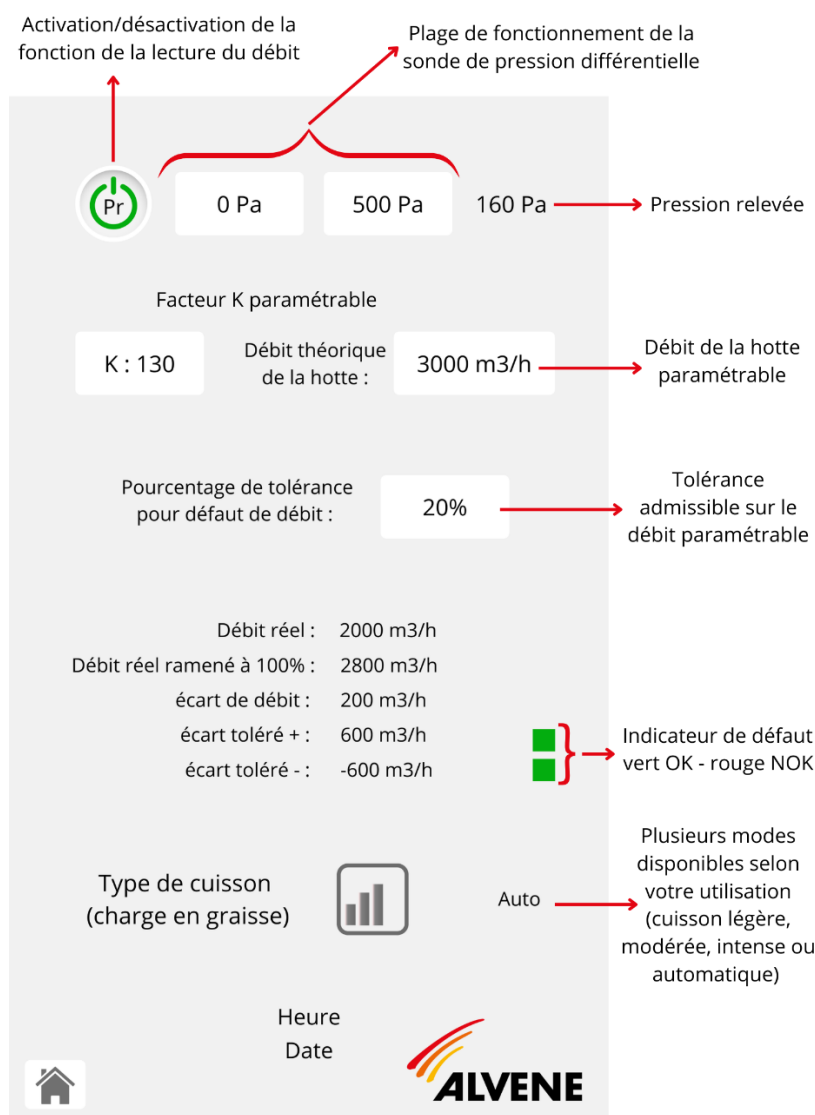
Le message « Fonctionne en mode dégradé = eau perdue » s'affiche jusqu'à ce que le changement de la poche en suivant la procédure soit réalisé.



En cas de défaillance technique, la pompe doit absolument être protégée d'un éventuel manque d'eau dans la cuve.

C'est pourquoi le système est prévu pour s'arrêter dans ce cas-là.

2.7.1. Paramétrage de l'interface



Selon le mode de cuisson réalisé, vous avez le choix entre trois réglages pour un recyclage d'eau optimal. Ces réglages correspondent aux types de cuisson utilisé : léger, modéré et intense. Cette fonctionnalité garantit que le système vous avertisse au bon moment et de manière appropriée pour le remplacement de la poche de recyclage d'eau.



Utilisation légère
 Cuisson peu grasse
 (légume, viande blanche, poisson...)
 350h d'utilisation maximum de la poche.



Utilisation modérée
 Cuisson moyennement grasse
 (viande peu grasse, saumon...)
 250h d'utilisation maximum de la poche.

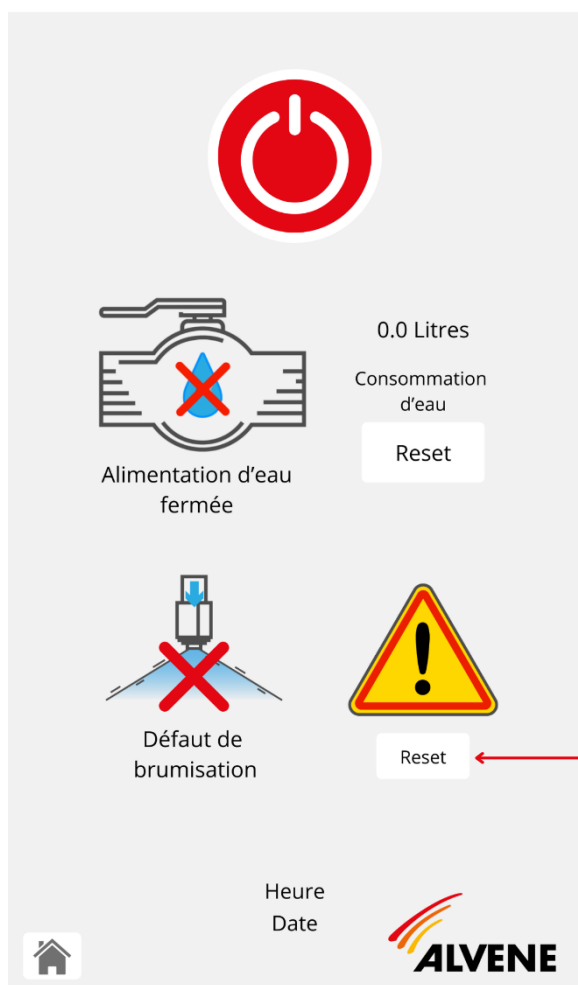


Utilisation intense
 Cuisson grasse
 (bacon, merguez...)
 150h d'utilisation maximum de la poche.



Par défaut, la détection s'effectue avec un flotteur intégré au capteur de hotte. Le capteur d'heure est désactivé. (option recommandée – Nécessite d'installer la vanne motorisée de sécurité.

2.7.2. Gérer un défaut affiché sur l'interface



Défaut de brumisation

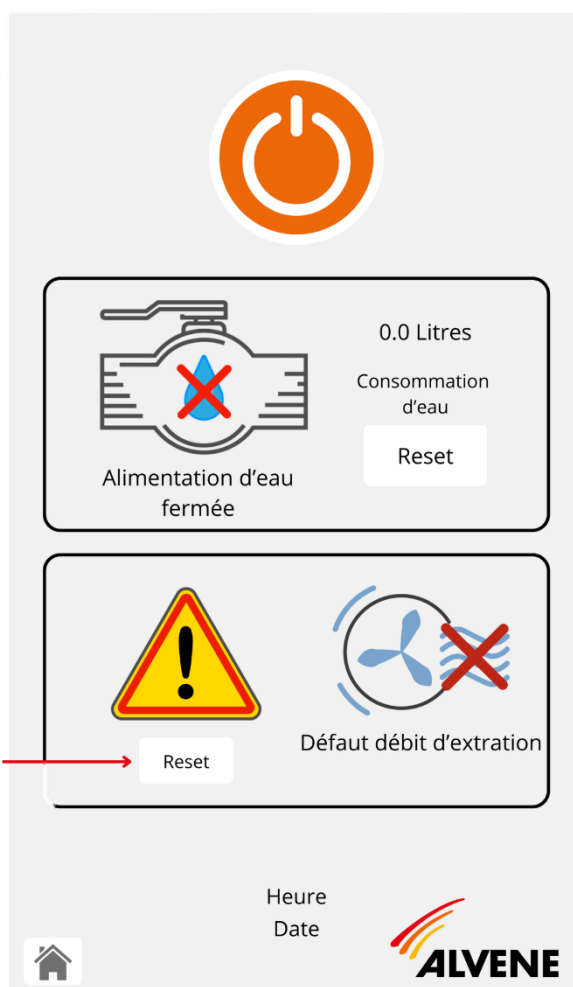
← Nécessité de nettoyer les buses (voir chap. 4.6.3)

Réinitialiser le défaut après la correction du problème rencontré

Défaut d'écart de débit

Trop important par rapport à la consigne. Nécessité de vérifier l'état d'encrassement de l'installation.

Réinitialiser le défaut après la correction du problème rencontré



2.8. Préconisation d'installation et d'utilisation

2.8.1. Aéraulique

Le raccordement aéraulique de la hotte devra être effectuée dans les règles de l'art :

- Gaine en diamètre suffisant pour une vitesse de passage d'air à 7 m/s par tronçons.
- Gaine en matériau lisse, non poreux, rigide et suivant les cas en matériaux M0.
- Le réseau de gaine doit être étanche à l'air et à l'eau et doit déboucher à l'extérieur à 8m de tout ouvrant et de toute prise d'air neuf.
- Le défilage des surfaces inox ne doit s'effectuer qu'à la mise en service de la cuisine. Les filtres sont filmés, il convient de les défilmer avant la mise en service.

2.8.2. Hydraulique

Les raccordements hydrauliques doivent être effectué dans les règles de l'art :

- Tous les raccords doivent être étanches.
- Les évacuations doivent respecter une pente minimum de 3 cm/m et un diamètre minimum de Ø40.
- Les canalisations entre la hotte et le système de recyclage doivent être métalliques (inox, cuivre peint ...).
- L'arrivée d'eau doit avoir le chemin le plus direct possible avec une trajectoire montante uniquement.
- L'installation ne doit pas comporter de siphon.
- Une pression de maximum 3 bars sur le réseau d'arrivée d'eau froide. Une installation d'un réducteur de pression est obligatoire si la pression est supérieure.
- Une vanne d'arrêt mécanique doit obligatoirement être installée sur le réseau d'eau froide (non fourni).
- Un traitement calcaire est obligatoire en amont du réseau d'arrivée d'eau froide.
- Un contrôle visuel des étanchéités devra être effectué lors de la mise en eau.
- Un té et une vanne motorisée 230V doivent être installés entre l'évacuation de la hotte et le système de recyclage. Le tout doit être raccordé à l'évacuation d'eau usé.

2.8.3. Électrique

Les raccordements électriques doivent être effectué dans les règles de l'art :

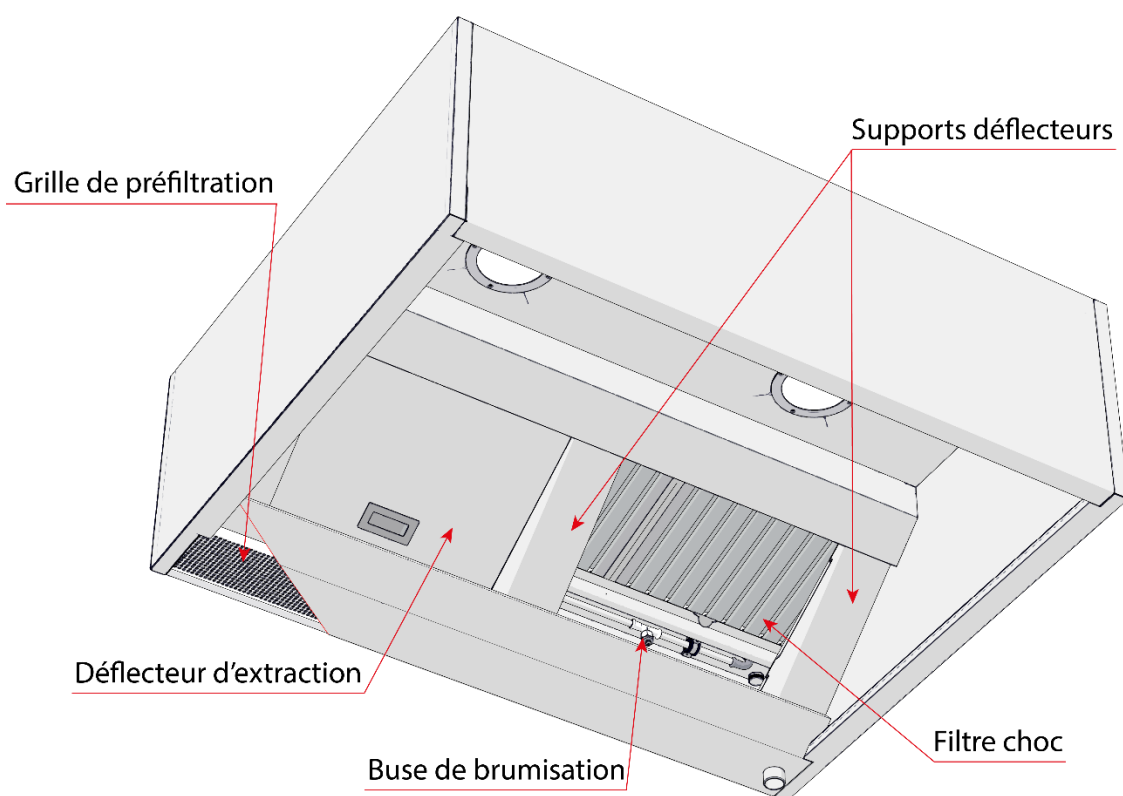
- Conformités avec la NF C 15100.
- Les passages de câbles courant fort et courant faible doivent être dissociés.
- Les boîtiers ne doivent pas être posés à proximité de points chauds
- Si les câble cheminent à proximité d'un circuit hydraulique, il est préconisé de former une boucle type « goutte d'eau » en partie basse du cheminement

2.8.4. Préconisation d'utilisation

Afin de garder vos appareils en bon fonctionnement, nous vous recommandons fortement d'utiliser un combustible recommandé par votre fournisseur de de four, appareil à braise...

Pour information, certains combustibles encrassent fortement les hottes, les gaines et autres systèmes de ventilation.

3. PRÉSENTATION DES ÉLÉMENTS



4. ENTRETIEN ET MAINTENANCE

4.1. Préconisations

FONCTION	MAINTENANCE QUOTIDIENNE	MAINTENANCE ANNUELLE
Buse	Inspection visuelle journalière pour observer le jet de brumisation <u>Maintenance hebdomadaire</u> "préventive" sans défaut de jet constaté : Asperger les buses dans un liquide qui dissout votre saleté en veillant à ce que ce soit compatible avec le matériau de la buse, à savoir l'inox. Frotter avec une brosse à dents et un chiffon pour supprimer la saleté <u>Maintenance "curative"</u> avec défaut de jet constaté via message d'alerte : 1/ Démonter et tremper les buses dans un liquide qui dissout votre saleté en veillant à ce que ce soit compatible avec le matériau de la buse, à savoir l'inox. Frotter avec une brosse à dents. Nous préconisons un jeu de buses supplémentaire pour assurer une rotation le temps du nettoyage 2/ Mise en fonctionnement du système durant environ 2 minutes sans remontage des buses pour nettoyage du circuit 3/ Remontage des buses + mise en fonctionnement du système de brumisation pour vérifier la bonne brumisation	Contrôle annuel : 1 à 2 fois par an conseillé Contrôle de l'état d'encrassement Contrôle des différentes étanchéités Contrôle de la couverture du jet de brumisation
Pompe	RAS	Contrôle annuel : 1 à 2 fois par an conseillé Contrôle de l'état d'encrassement Contrôle électrique Contrôle des paramètres si besoin d'optimiser les réglages Vidange de la pompe et réamorçage (si nécessaire) Contrôle des différentes étanchéités
Vanne motorisée	RAS	Contrôle annuel : 1 à 2 fois par an conseillé Contrôle de l'état d'encrassement Contrôle des temps pour ouverture / fermeture Contrôle électrique Contrôle des différentes étanchéité
Débitmètre	RAS	Contrôle annuel : 1 à 2 fois par an conseillé Contrôle de l'état d'encrassement Contrôle électrique Contrôle des différentes étanchéités
Compteur d'eau mécanique	RAS	Contrôle annuel : 1 à 2 fois par an conseillé Contrôle de l'état d'encrassement Contrôle des différentes étanchéités
Cuve	Maintenance "préventive" aussi souvent que nécessaire : Vidange de la cuve à chaque changement de poche filtrante Nettoyage de la cuve à chaque changement de poche filtrante	Contrôle annuel : 1 à 2 fois par an conseillé Contrôle des flotteurs + nettoyage Contrôle du collier de fixation poche + changement si nécessaire Contrôle état cuve + nettoyage complet de la cuve Contrôle des différentes étanchéités
Système complet	RAS	Contrôle annuel : 1 à 2 fois par an conseillé Contrôle du fonctionnement normal Contrôle du fonctionnement des défauts (réalisation de shunts pour simulation) Contrôle des différentes étanchéités sur le circuit Contrôle de l'état d'encrassement de l'installation (alimentation, évacuation...) Ajustement des paramètres au besoin
Flotteur de hotte + vanne de sécurité	Maintenance "préventive" aussi souvent que nécessaire : Asperger le flotteur d'un liquide qui dissout votre saleté en veillant à ce que ce soit compatible avec le matériau du flotteur, à savoir l'inox. Frotter avec un chiffon pour supprimer la saleté	Contrôle annuel : 1 à 2 fois par an conseillé Contrôle de l'état d'encrassement Contrôle électrique Contrôle des différentes étanchéités
Capteur de pression différentiel	Maintenance "préventive" aussi souvent que nécessaire : Frotter le capteur avec un chiffon pour supprimer la saleté	Contrôle annuel : 1 à 2 fois par an conseillé Contrôle de l'état d'encrassement Contrôle électrique Contrôle des débits versus relevé écran Brum'tech Ajustement des paramètres au besoin
Maintenance poche filtrante	Maintenance "préventive" aussi souvent que nécessaire : Changement lorsque l'écran indique un message pour changement de poche. La poche est lavable au lave-vaisselle à 50°C avec une solution dégraissante. Nous préconisons des poches supplémentaires pour assurer une rotation le temps du nettoyage.	RAS

4.1.1. Préconisation hydraulique

Les grilles de préfiltration doivent être démontées et nettoyées à la fin de chaque service et au minimum 1 fois par semaine.

Les buses de brumisation doivent être nettoyées régulièrement pour éviter leurs obturations. Passez un chiffon délicatement sur toutes les buses. En cas de buse bouchée : Dévissez-les et effectuer un nettoyage complet de celles-ci.

Un nettoyage systématique est effectué après chaque longue période d'inutilisation.

Il est obligatoire d'effectuer un nettoyage de la cuve 1 fois par semaine.

Les grilles de préfiltrations et la partie basse de la hotte doivent être nettoyés après chaque service. Le trou d'évacuation des eaux souillées doit être vérifié visuellement à chaque nettoyage.

Il est interdit de faire fonctionner le système sans poche filtrante.

4.1.2. Préconisation aérauliques

Les filtres doivent être nettoyés aussi souvent que nécessaire et, en tous cas, au minimum une fois par semaine (voir article CG18).

Le circuit d'extraction d'air vicié, de buées et de graisses (capteur de hotte inclus) doit être nettoyé complètement, y compris les ventilateurs, au moins une fois par an (voir article GC 18).

4.2. Entretien de l'inox

Tous nos matériels utilisent de l'acier inoxydable austénitique (exempt d'acier ferritique). De fait, de par sa composition cet acier ne peut pas s'oxyder.

Il est recommandé d'utiliser des éponges ou à défaut des brosses douces type nylon.

Brossez toujours dans le même sens que le polissage.

Rincez à grande eau et essuyez à la raclette caoutchouc ou à défaut avec un chiffon doux propre.

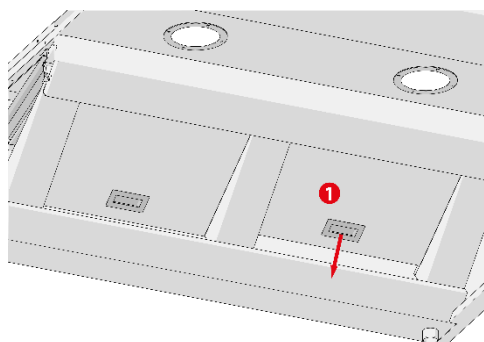
Emploi possible de nettoyeurs haute pression dans la hotte, mais pas dans le système de recyclage.

Il faut éviter l'utilisation de :

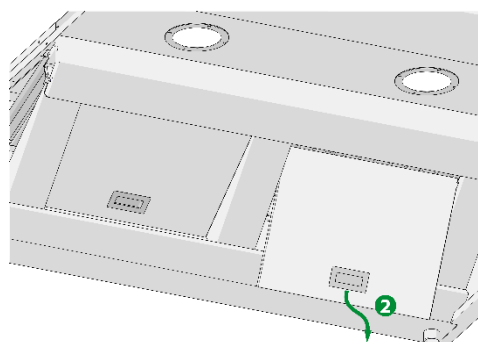
- Brosses et laines métalliques
- Tampons métalliques
- Brosses dures
- Tampons et poudres abrasifs (même très fins)
- Produits chlorés, cirant et javellisant
- Tout produit dont la composition n'est pas connue ou n'est pas adaptée : nitrique, fluorhydrique...

4.3. Démontage des plaques défecteurs d'extraction

Les plaques défectrices d'extraction sont démontables sans outils.



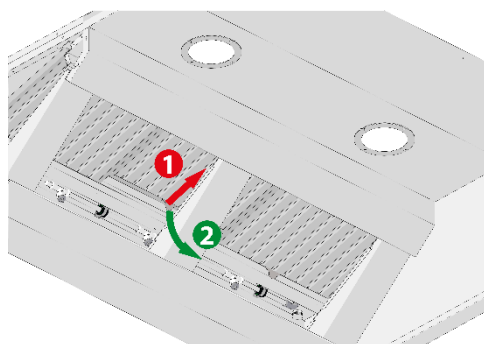
Étape 1 : tirez la plaque vers vous avec la poignée en partie basse.



Étape 2 : basculez la plaque vers l'extérieur.

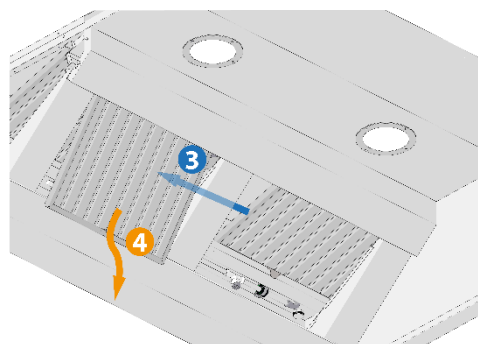
4.4. Démontage des filtres de hotte

Les filtres sont démontables sans outil. Les plaques défectrices doivent être déposées au préalable. Il est plus facile de commencer par les filtres centraux, puis de faire glisser ceux des extrémités.



Étape 1 : relevez le filtre vers le haut avec la poignée en partie basse.

Étape 2 : basculez le filtre vers l'extérieur.



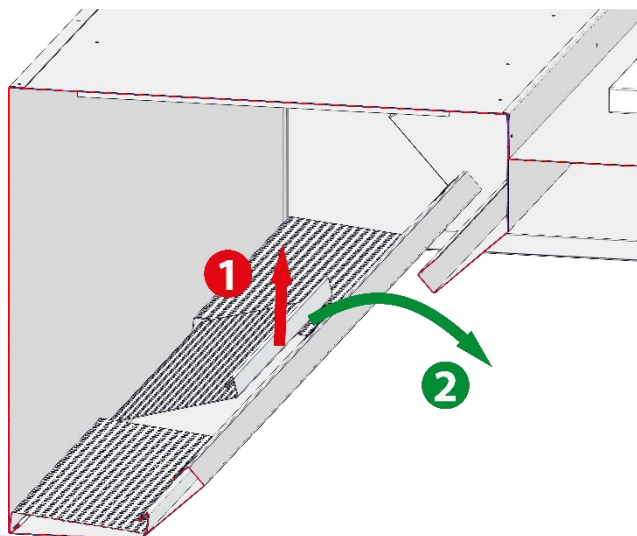
Étape 3 : amenez le filtre entre les supports défecteurs.

Étape 4 : sortez le filtre délicatement de la hotte.

Les filtres doivent être nettoyés aussi souvent que nécessaire et, en tout cas, au minimum une fois par semaine (voir article GC 18).

Les filtres sont dimensionnés de manière à pouvoir être lavés en machine.

4.5. Démontage des grilles de préfiltration



Étape 1 : soulevez la grille par le retour métallique avec les 2 mains si possible.

Étape 2 : sortez la grille du capteur en veillant à ne pas faire tomber les souillures dans le bandeau inférieur en la maintenant le plus horizontalement possible.

Au remontage veillez à remettre toutes les grilles dans le même sens.

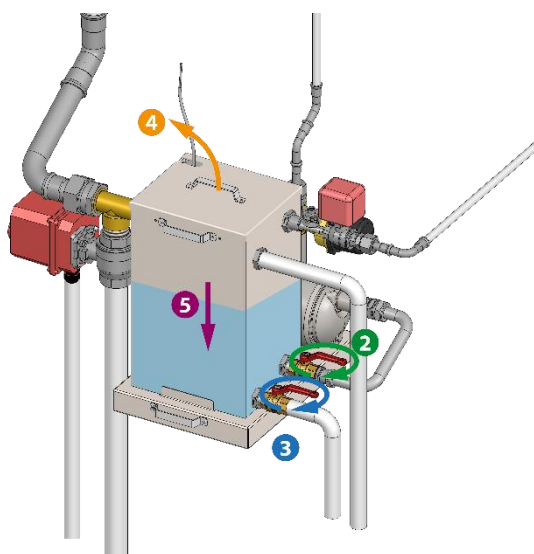
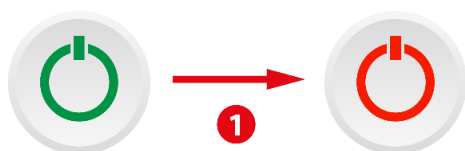
4.6. Remplacement de la poche filtrante de la cuve

Lorsque le système indique « Filtre à changer », il convient de remplacer la poche filtrante au plus tôt. Le système est livré avec une poche montée et une poche de rechange.

La référence ALVENE de la poche filtrante pour remplacement est : *7BRUMPOCFIL*.

ATTENTION : votre cuisson doit être à l'arrêt pour effectuer cette maintenance

4.6.1. Vidange de la cuve



Étape 1 : Mettre le système à l'arrêt.

Étape 2 : Fermez la vanne d'alimentation de la pompe.

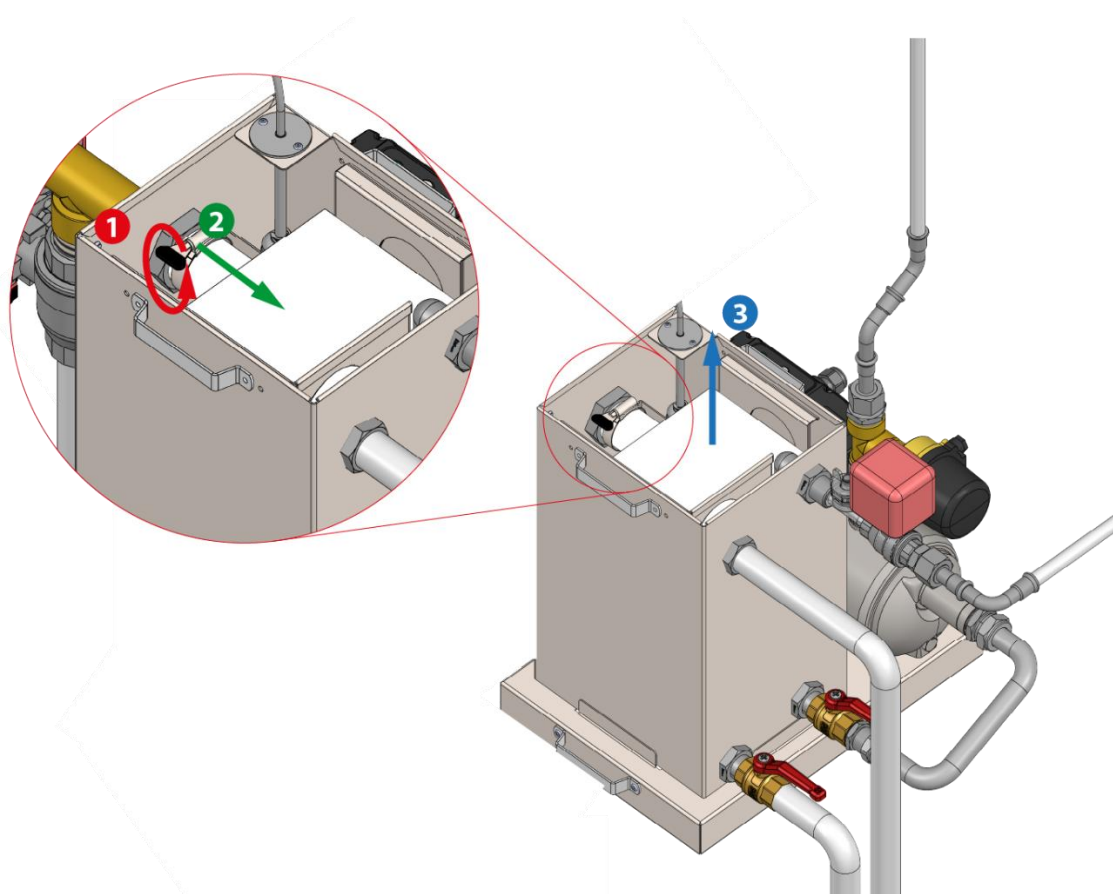
Étape 3 : Ouvrez la vanne de vidange de la cuve.

Étape 4 : Ôtez le couvercle de la cuve.

Étape 5 : Attendre la vidange complète de la hotte et de la cuve.

La poche filtrante est lavable à 50° avec un produit dégraissant. Nous préconisons des poches supplémentaires pour assurer une rotation le temps du nettoyage.

4.6.2. Changement de la poche filtrante



Étape 1 : Desserrez le collier de maintien.

Étape 2 : Glissez le manchon et le collier en même temps hors du raccord.

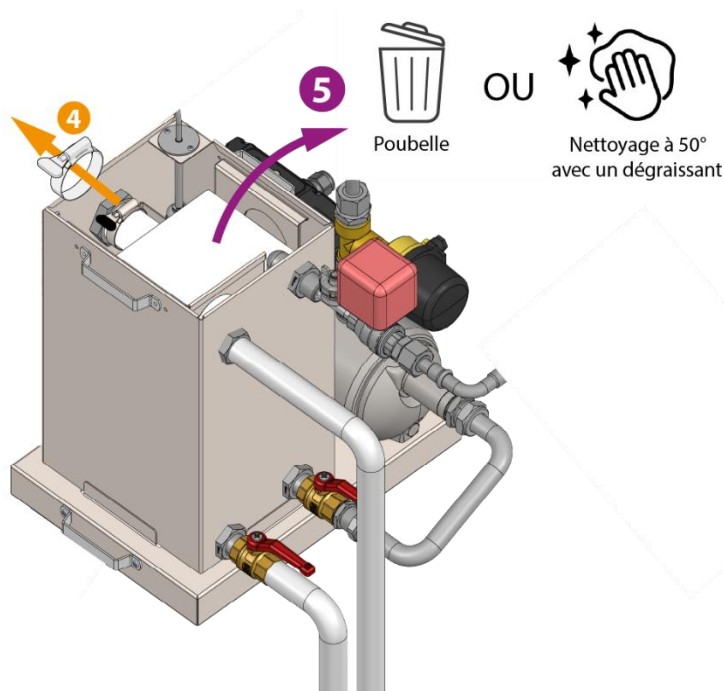
Étape 3 : Soulevez la poche et laissez égoutter.

Étape 4 : Enlevez le collier et le réservez pour le remontage.

Étape 5 : Sortez délicatement la poche hors de la cuve avec un récipient en dessous pour éviter les projections d'eau et de saillures.

Nettoyez l'intérieur de la cuve pour enlever les résidus de saletés

Suivez la procédure inverse avec une poche filtrante nettoyée ou neuve.

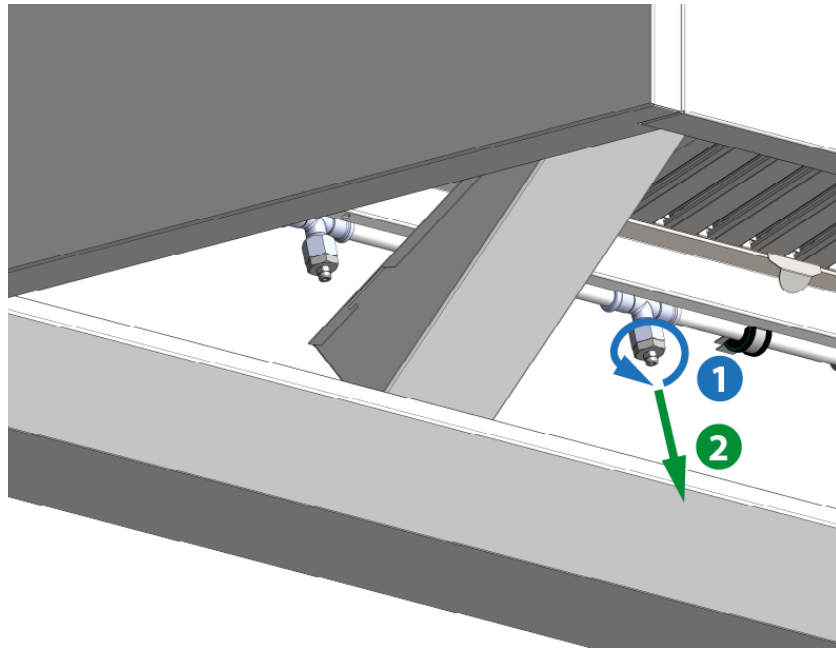


4.6.3. Nettoyage des buses

Inspection visuelle journalière pour observer le jet de brumisation.

1. Maintenance

- a. Maintenance hebdomadaire "préventive" sans défaut de jet constaté :
Asperger les buses d'un liquide qui dissout votre saleté en veillant à ce que ce soit compatible avec le matériau de la buse, à savoir l'inox. Frotter avec une brosse à dents et un chiffon pour supprimer la saleté



- b. Maintenance "curative" avec défaut de jet constaté via message d'alerte :
Dévisser les buses avec une clé plate de 11 et tremper les dans un liquide qui dissout votre saleté en veillant à ça que ce soit compatible avec le matériau de la buse, à savoir l'inox. Frotter avec une brosse à dents. Nous préconisons un jeu de buses supplémentaire pour assurer une rotation le temps du nettoyage
2. Mise en fonctionnement du système durant environ 2 minutes sans remontage des buses pour nettoyage du circuit (attention, la remise en place des plaques déflectrices est nécessaire pour cette opération)
 3. Remontage des buses + mise en fonctionnement du système de brumisation pour vérifier la bonne brumisation

5. DÉPANNAGE

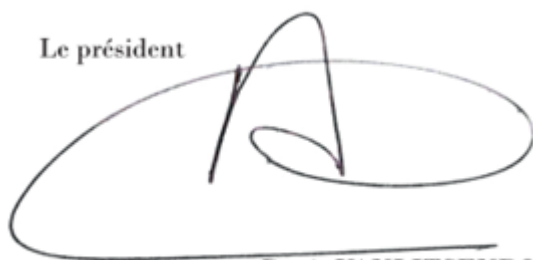
Symptômes	Causes ou piste de vérifications	Actions correctives
Pas de brumisation	Pas d'alimentation en eau	Vérification alimentation d'eau
	Buses colmatées	Nettoyer les buses
	Pompe ne fonctionne pas	Vérifier le câblage
		Vérifier l'état de la pompe
		Vérifier l'auto-amorçage
	Extraction éteinte	Allumer extraction
Écran éteint	Pas d'alimentation 230V (écran éteint)	Vérifier alimentation électrique
		Vérifier l'état de l'alimentation 24V
Ventilation ok et pas de brumisation	Système Brum'tech à l'arrêt	Activer le bouton marche
	Signal RUN défaillant	Vérifier câblage RUN
Écoulement d'eau continue dans la cuve	Flotteur haut ne fonctionne pas	Vérifier le câblage
		Nettoyage des flotteurs et de la cuve
		Flotteur défaillant
	Vanne motorisée ne se ferme pas	Vérifier le câblage
		Vérifier l'état de la vanne motorisée
Fuites aux raccords	Joint abimés ou collages non étanches	Changer les joints, refaire des collages étanches
Mauvais écoulement en évacuation	Pente insuffisante	Refaire l'installation avec recommandations des règles de l'art
Niveau d'eau critique	Pas d'alimentation générale en eau	Vérifier l'ouverture des vannes d'alimentations
	Vanne motorisée ne s'ouvre pas	Vérifier le câblage
		Vérifier l'état de la vanne motorisée
Débordement au niveau de la hotte	Flotteur hotte défaillant	Vérifier l'état du flotteur
	Vanne motorisée défaillante	Vérifier l'état de la vanne motorisée (Colmatage fonctionnement)

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU FABRICANT

La Société ALVENE déclare sous sa propre et exclusive responsabilité que cet appareil est conçu et fabriqué dans les règles de l'art, et qu'il est conforme à la réglementation en vigueur, notamment à l'article GC 14 du Règlement de Sécurité contre l'Incendie dans les Etablissements Recevant du Public (R S C I / E R P). En outre, la société déclare que les équipements motorisés ou électriques intégrés à cet appareil sont conformes aux prescriptions des directives machine 98/37/CEE, compatibilité électromagnétique (CEM) 89/336/CEE et basse tension 73/23/CEE, ainsi qu'à leurs modifications successives.

L'installation de cet appareil sur site, pourra être déclarée par l'installateur conformes aux dispositions des directives précédentes, dans la mesure où le raccordement au réseau électrique et la mise en place de l'appareil respectent les règles de sécurité.

Le président

A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of a large loop and a smaller loop, followed by a horizontal line.

Denis VANLITSENBORGH

**RETROUVEZ CETTE NOTICE, ET L'ENSEMBLE DE LA
DOCUMENTATION TECHNIQUE SUR NOTRE SITE INTERNET :
WWW.ALVENE.COM**

ALVENE

10/03/2026

ZA La Montignette – 615 rue des Libérateurs de 1944 – 8260 VILLERS BOCAGE

Tél . : + 33 (0)3 22 32 31 60

commercial@alvene.com – www.alvene.com

