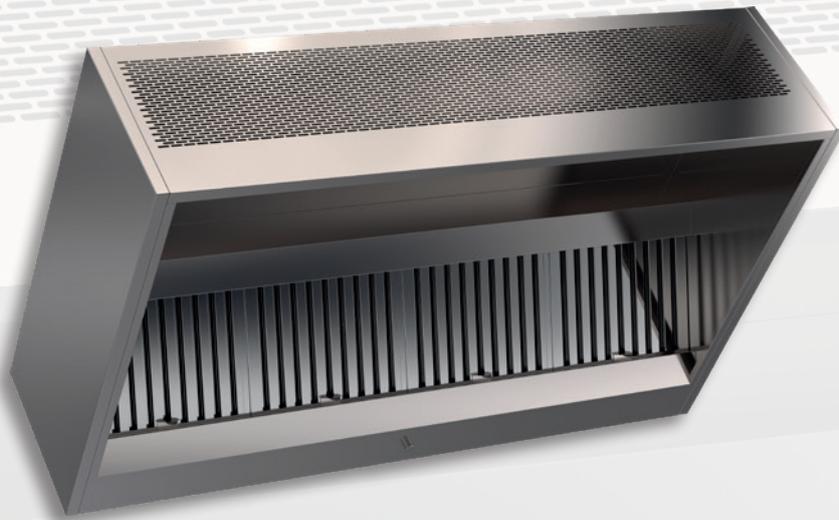




ISO 9001

BUREAU VERITAS

Certification



HEXOTECH ITFi

Hotte soudée à flux de dépression
avec rideau d'air périphérique,
ventilateur intégré
et compensation en façade

CONFORME NORME
NF EN 16282-2



LA VENTILATION DES CUISINES PROFESSIONNELLES, UNE AFFAIRE DE SPÉCIALISTE.

HEXOTECH ITFi AVEC RIDEAU D'AIR PÉRIPHÉRIQUE

NOUVEAUTÉS

- **Motorisation du flux de dépression intégré** à la hotte.
- **Angle du flux de dépression optimisé** pour une meilleure efficacité.
- **Surface de diffusion en façade augmentée.**
- **Niveau sonore maîtrisé.**
- **Économies d'énergies**, grâce au système du flux de dépression permettant de diminuer les débits d'extraction et de compensation.

CONCEPTION / FABRICATION

Les hottes HEXOTECH sont fabriquées en conformité avec la norme **NF EN 16282-2**.

Les hottes HEXOTECH à flux de dépression sont monobloc de 1070 à 3070mm. Les longueurs supérieures sont réalisées par assemblage d'éléments monoblocs, vissés entre eux, sans visseries apparentes sur les faces extérieures et dans le volume de cantonnement.

Les hottes HEXOTECH ITFi sont disponibles en 2 hauteurs :

HEXOTECH ITFi 40 : hauteur 400 mm

HEXOTECH ITFi 53 : hauteur 530 mm

La jonction entre la gouttière de la joue et le bandeau inférieur du capteur est soudée.

Les angles inférieurs de capteur sont soudés, assurant ainsi une étanchéité parfaite.

Un profil support est intégré à chaque extrémité de l'élément monobloc, permettant de le suspendre par tiges filetées ØM8.

L'ensemble des pièces est réalisé en acier inoxydable austénitique AISI 304 (CN 18-10), finition brossée grain 220 sur les deux faces avec PVC de protection.

Les flasques latérales (joes) sont composées d'un panneau bac d'épaisseur 35mm, et d'une double peau. Les angles des panneaux sont soudés.

Filtres choc 398x498x25mm avec cadre et poignée en acier inoxydable (débit de 600m³/h). En option, filtre HE (débit de 500m³/h).

Chaque capteur monobloc est muni, en partie inférieure, d'un bouchon de purge en acier inoxydable G3/4 afin d'évacuer les graisses et condensats.

Le plénum de soufflage isolé en mousse M1, est équipé en partie inférieure d'un organe de réglage de la vitesse d'air de flux de dépression. L'accès à ce plénum est facilité par des panneaux amovibles rendant l'assemblage des modules plus facile.

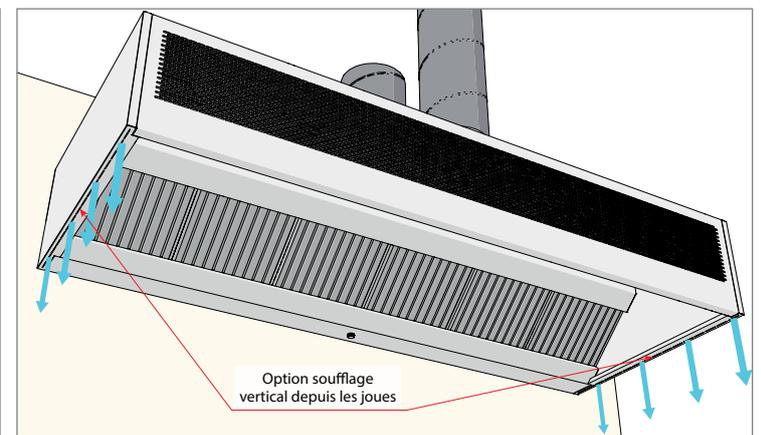
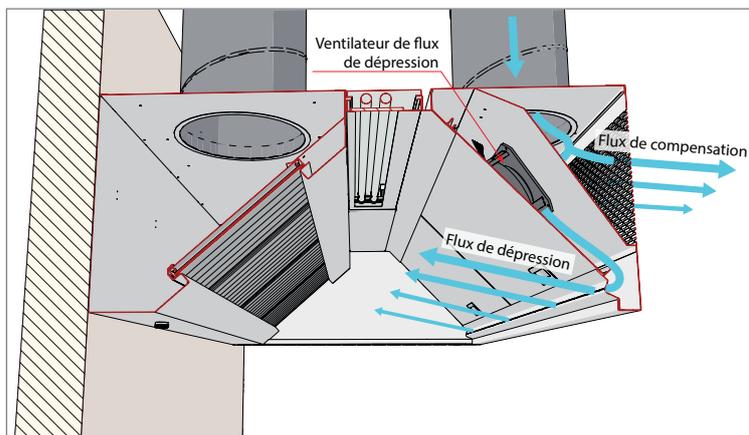
La façade avant reçoit un système de diffusion du débit.

Les hottes centrales sont constituées de deux éléments adossés, avec cloison centrale, à assembler entre eux avec la visserie fournie.

La version «ITFi» évite l'installation d'un réseau aéraulique pour le flux de dépression. Des moto-ventilateurs intégrés au plénum de soufflage permettent l'amenée d'air du flux de dépression et du soufflage vertical de façade.

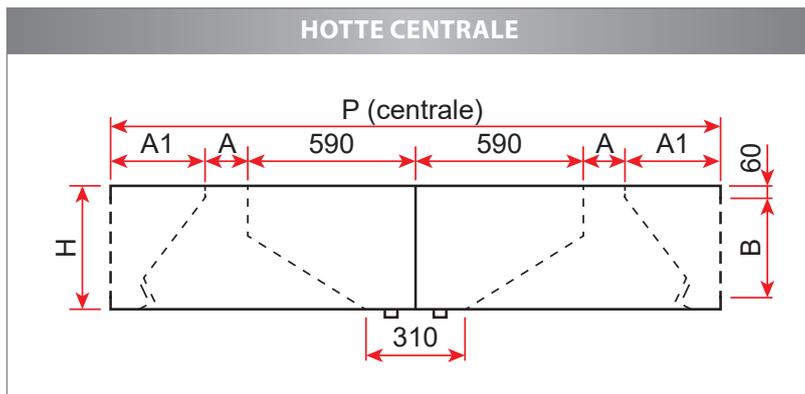
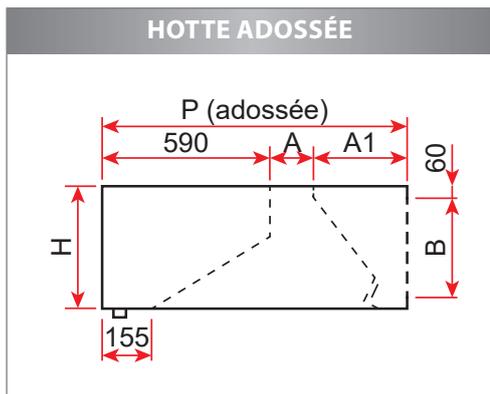
Afin de compléter le rideau d'air vertical en façade de hotte les joes reçoivent un système de diffusion d'air.

SCHÉMA DE PRINCIPE



HEXOTECH ITFi AVEC RIDEAU D'AIR PÉRIPHÉRIQUE

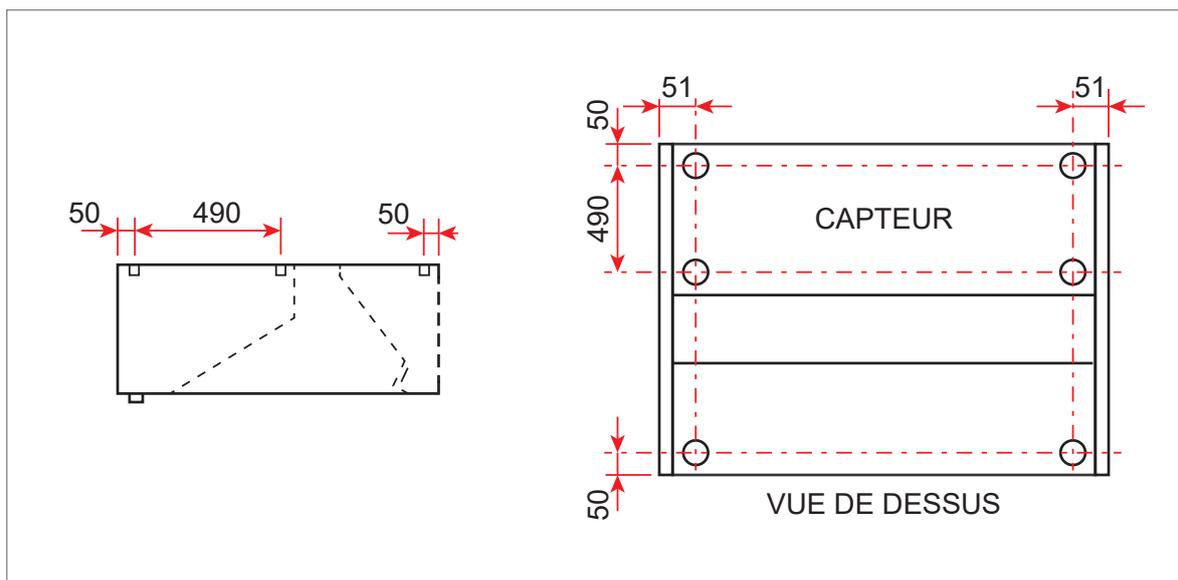
ENCOMBREMENT / POIDS



HEXOTECH ITFi 40						
Modèle	adossée			centrale		
	13	15	17	26	30	34
	ITF					
H (mm)	400					
A (mm)	200	405	610	200	405	610
A1 (mm)	450					
B (mm)	95					
P (mm)	1240	1445	1650	2480	2890	3300
Poids (kg/ml)	80	89	96	147	165	179

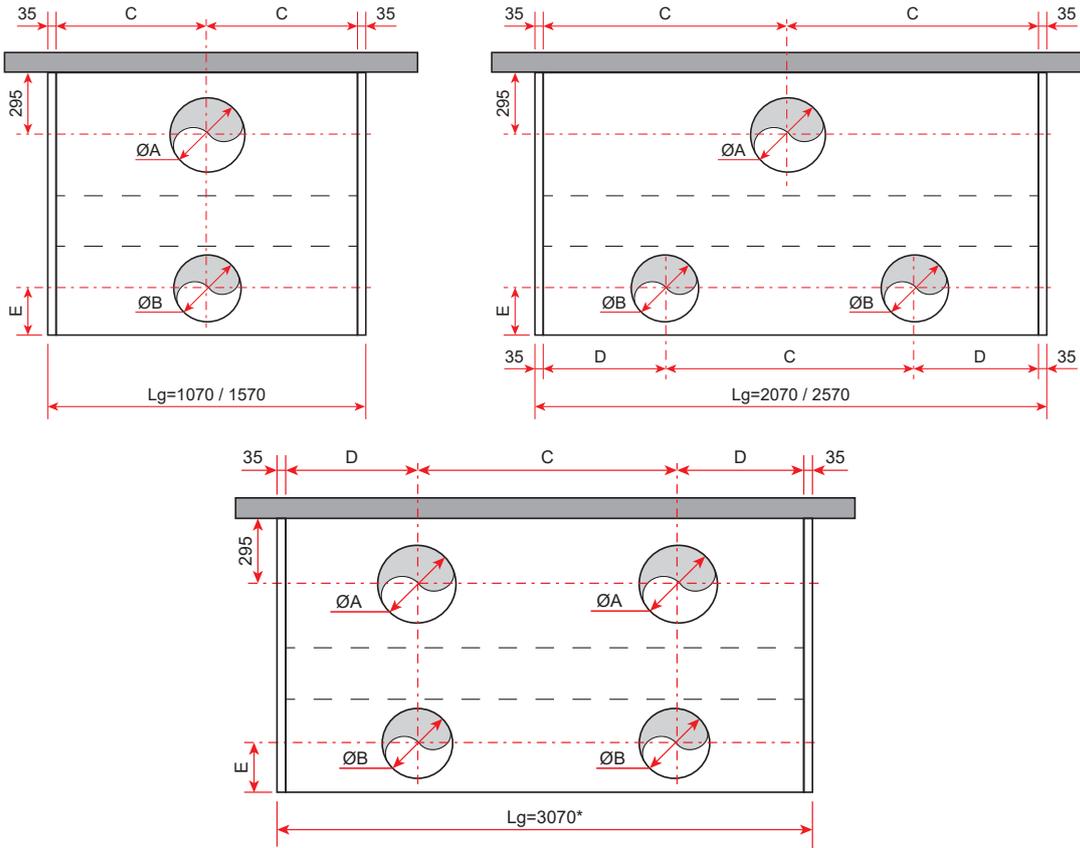
HEXOTECH ITFi 53						
Modèle	adossée			centrale		
	13	15	17	26	30	34
	ITF					
H (mm)	530					
A (mm)	200	405	610	200	405	610
A1 (mm)	450					
B (mm)	139					
P (mm)	1240	1445	1650	2480	2890	3300
Poids (kg/ml)	92	99	112	180	194	220

POINTS DE FIXATION



HEXOTECH ITFi AVEC RIDEAU D'AIR PÉRIPHÉRIQUE

RACCORDEMENTS



Modèle	13 - 15 - 17				
Long. (mm)	$\varnothing A$	$\varnothing B$	C	D	E
1070	315	315	500	-	190
1570	355		750	-	
2070	400		1000	500	
2570	400		1250	625	
3070	355		1500	750	