

# BRUM'TECH

## IDF/IDFi - IDC

## ITF/ITFi

HOTTE SOUDÉE À FLUX DE DÉPRESSION (IDF)  
ET À COMPENSATION (IDC-ITF)  
AVEC BRUMISATION POUR CUISSON  
À COMBUSTION SOLIDE  
VERSION MOTORISATION INTÉGRÉE (IDFi-ITFi)  
STATIQUE  
HAUTEUR DE CAPTEUR : 530 mm



Conforme à la norme NF EN 16282  
Acier inoxydable austénitique  
Filtre choc



Afin de garantir le bon fonctionnement et une optimisation maximum du système, une mise en service par un professionnel formé et agréé par ALVENE est obligatoire pour les systèmes BRUM'TECH.

Retrouvez l'ensemble des accessoires p. 238

Cette hotte unique utilise un système ingénieux d'aspiration et de brumisation pour éteindre les braises et les flammèches, assurant ainsi un environnement de travail plus sûr et une meilleure qualité de l'air. L'eau utilisée pour la brumisation est recyclée, réduisant ainsi le gaspillage et préservant nos ressources naturelles. Cette solution garantit la sécurité mais aussi minimise son impact sur l'environnement.

Le système à flux de dépression intégré à la hotte BRUM'TECH IDF-IDC-ITF permet une efficacité optimale de captation et une diminution du débit d'extraction. Dans la version IDC ou ITF la hotte intègre une façade perforée permettant un apport d'air de compensation afin de maintenir un équilibre aérodynamique optimal dans la cuisine.

## CONCEPTION / FABRICATION

Les hottes BRUM'TECH sont monoblocs de 1070 à 3070mm. Les longueurs supérieures sont réalisées par assemblage d'éléments monoblocs\*, vissés entre eux, sans visserie apparente sur les faces extérieures et dans le volume de cantonnement.

La jonction entre la gouttière de la joue et le bandeau inférieur du capteur est soudée. Les angles inférieurs de capteur sont soudés, assurant ainsi une étanchéité parfaite.

Un profil support est intégré à chaque extrémité de l'élément monobloc, permettant de le suspendre par tiges filetées ØM8.

L'ensemble des pièces est réalisé en acier inoxydable austénitique, finition brossée grain 220 sur les deux faces avec PVC de protection.

Les flasques latérales (joues) sont composées d'un panneau bac d'épaisseur 35mm, et d'une double peau. Les angles des panneaux sont soudés.

Les capteurs reçoivent des panneaux déflecteurs afin de diriger l'air extrait vers la rampe de brumisation située en partie basse du capteur. Ces panneaux sont munis de poignées afin de faciliter le démontage pour les opérations d'entretiens. La rampe de brumisation

est composée de tuyauteries et de buses en acier inoxydable. Elle est conçue pour couvrir tout le volume de passage de l'air dans le capteur.

Filtres chocs 398x498x25mm avec cadre et poignée en acier inoxydable (débit de 800<sup>3</sup>/h) sont placés derrière la rampe de brumisation.

Le plénum de soufflage isolé en mousse M1 est équipé en partie inférieure d'un système de diffusion du flux de dépression. L'accès à ce plénum est facilité par des panneaux amovibles rendant l'assemblage des modules plus facile. Pour les modèles IDC et ITF, la façade avant reçoit un système de diffusion du débit de compensation.

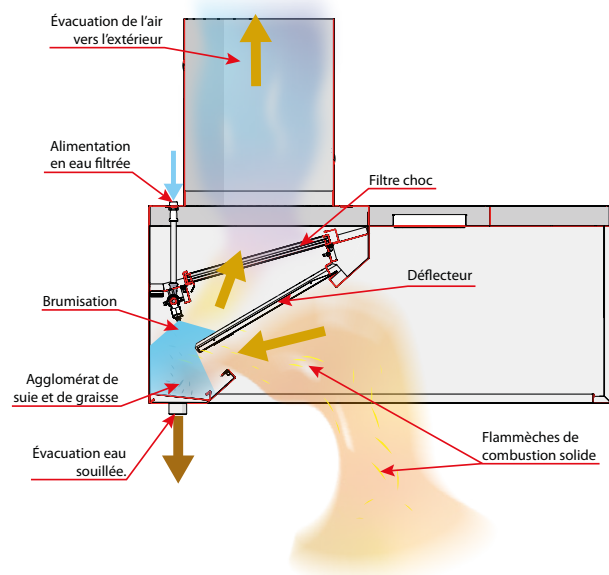
Le système de recyclage est composé principalement d'une cuve en acier inoxydable étanche, d'une poche filtrante, d'une pompe de circulation à pression constante et de différents organes hydrauliques pour le raccordement et l'isolation des différents éléments.

Le système BRUM'TECH est piloté par un automate, placé avec tous les modules électriques dans un coffret en plastique à positionner à proximité du système. Un écran tactile déporté dans un boîtier en acier inoxydable permet d'interagir avec le système.

\*Voir tableau de modularité p. 299

## PRINCIPE AÉRAULIQUE

La hotte BRUM'TECH est équipée de panneaux déflecteurs permettant de diriger l'air vers la rampe de brumisation pour éteindre les éventuelles flammèches incandescentes. L'air est ensuite aspiré à travers des filtres dans le réseau de gaine traditionnel. L'eau brumisée et les agglomérats retombent dans la partie basse du capteur.



## INTERFACE TACTILE

Coffret inox avec écran tactile en façade permettant la mise en marche ou l'arrêt du système de brumisation et l'affichage des différentes informations relatives au fonctionnement du système.

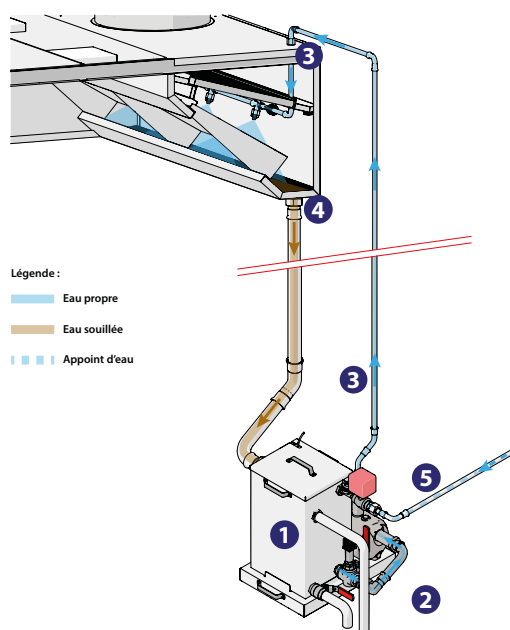
Alimentation 24V depuis le coffret automate (cable long maxi 30m en option).

Liaison RJ45 entre écran tactile et coffret automate (cable catégorie 6 long maxi 30m en option).



## PRINCIPE HYDRAULIQUE

- 1- L'eau est stockée dans la cuve d'eau du système de recyclage. Une poche filtrante permet la filtration des particules de suie et d'huile.
- 2- L'eau filtrée en sortie de cuve est aspirée par une pompe électrique.
- 3- L'eau est ensuite propulsée par la pompe jusqu'aux buses de brumisation.
- 4- L'eau souillée est recueillie dans le bandeau inférieur du capteur de la hotte, une grille de préfiltration permet de retenir les grosses particules de suie. L'eau est évacuée ensuite dans le réseau de reprise jusqu'à la cuve.
- 5- Une arrivée d'eau froide est commandée par une électrovanne pour faire l'appoint.



## COFFRET AUTOMATE

Coffret polycarbonate intégrant l'ensemble de la gestion du système de brumisation.

Alimentation mono 230V - 16A.

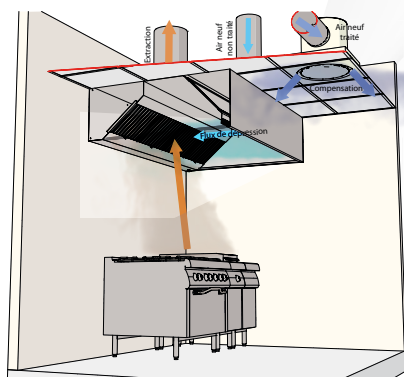
Raccordement des cables sur bornier.



## SCHÉMA DE PRINCIPE

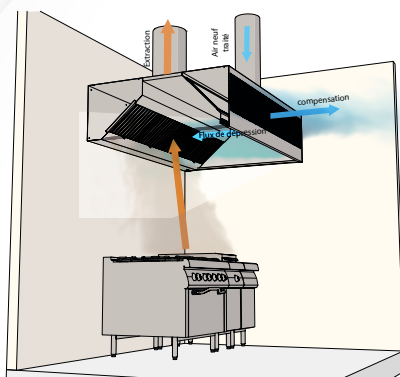
### DOUBLE FLUX (IDF)

Flux de dépression :  
air filtré à température  
extérieure



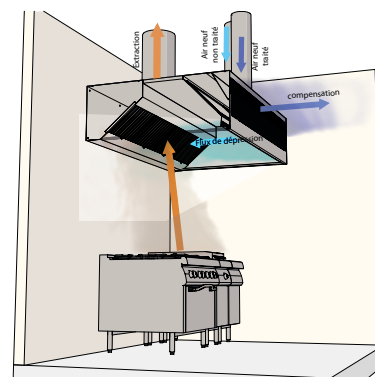
### DOUBLE FLUX COMPENSÉ (IDC)

Flux de dépression  
et de compensation :  
air filtré et traité



### TRIPLE FLUX (ITF)

Flux de dépression :  
air filtré à temp. extérieure  
Flux de compensation :  
air filtré et traité



## DÉBIT DU FLUX DE DÉPRESSION ET DE COMPENSATION

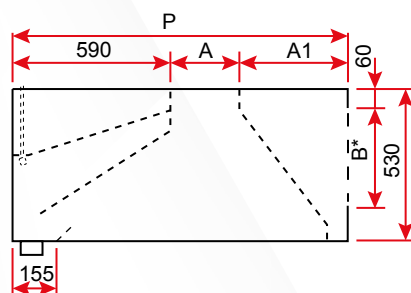
BRUM'TECH IDF-IDC-ITF - H=530mm					
Longueur (mm)	Débit Flux de Dépression (m³/h) pour V=7m/s		Débit de compensation (m³/h) hotte IDC et ITF		
	1 Fente¹	3 Fentes²	V=1m/s	V=1.5m/s	V=2m/s
1570	150	870	880	1310	1750
2070	200	1160	1190	1780	2370
2570	250	1450	1460	2190	2910
3070	300	1740	1770	2650	3540

¹bandeau flux de dépression avec 1 rangée de perforation - sans réglage

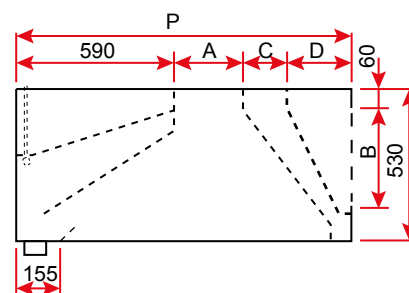
²bandeau flux de dépression avec 3 rangées de perforation  
et guillotine de réglage

## ENCOMBREMENT / POIDS

### BRUM'TECH IDF/IDC



### BRUM'TECH ITF

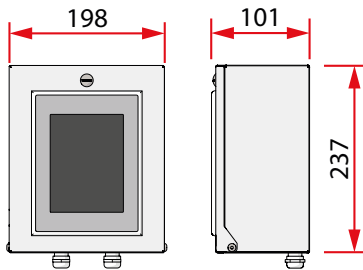


\*perforation sur modèles IDC uniquement

BRUMTECH IDF-IDC-ITF													
Modèle			11		13			15			17		
			IDF	IDC	IDF	IDC	ITF	IDF	IDC	ITF	IDF	IDC	ITF
P (mm)			1120		1240			1445			1650		
A (mm)			200		200			405			610		
A1 (mm)			330		450			-		450		-	
B * (mm)			-	315	-	315		315			315		
Bandeau du flux de dépression	1 Fente	C (mm)	-	-	-	-	102	-	-	102	-	-	102
		D (mm)	-	-	-	-	345	-	-	345	-	-	345
	3 Fentes	C (mm)	-	-	-	-	177	-	-	177	-	-	177
		D (mm)	-	-	-	-	273	-	-	273	-	-	273
Poids (kg/ml)			73	76	80	83	88	86	89	95	99	103	108

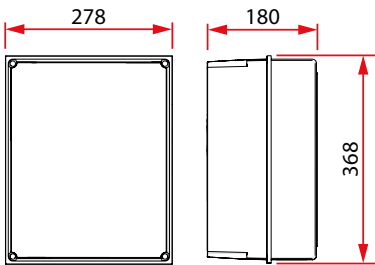
\*perforation sur modèles IDC uniquement

### INTERFACE TACTILE



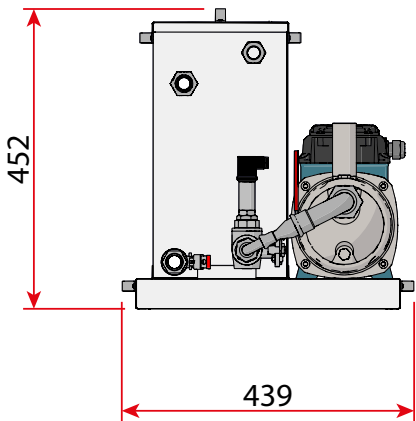
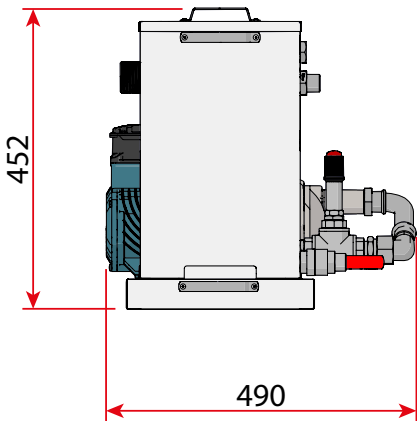
Poids (kg) 2

### COFFRET AUTOMATE



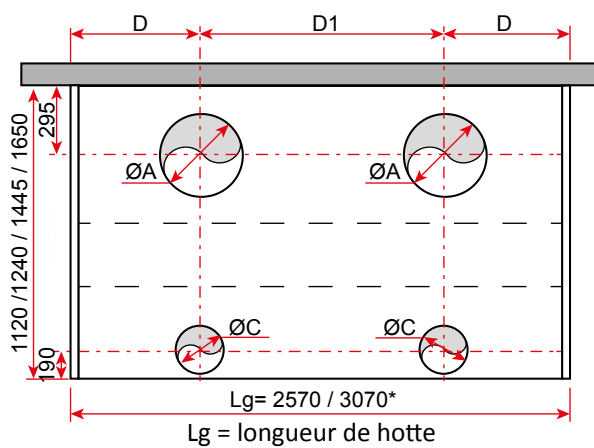
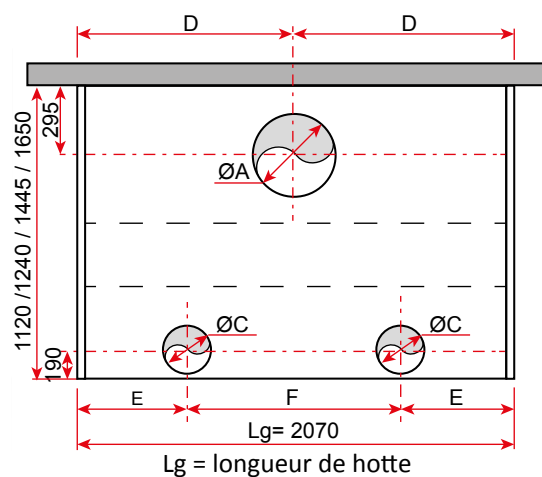
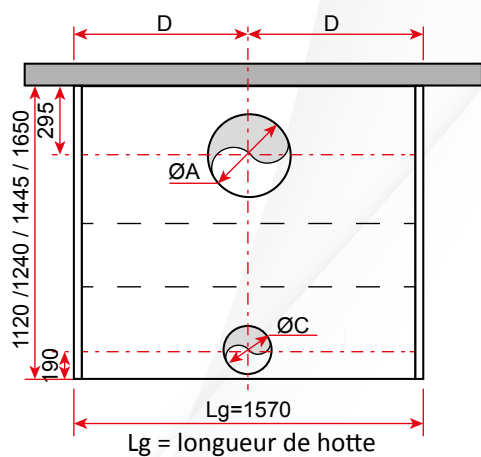
Poids (kg) 8

### SYSTÈME DE RECYCLAGE



Poids système de recyclage à vide (kg) 25

## BRUM'TECH IDF/IDC

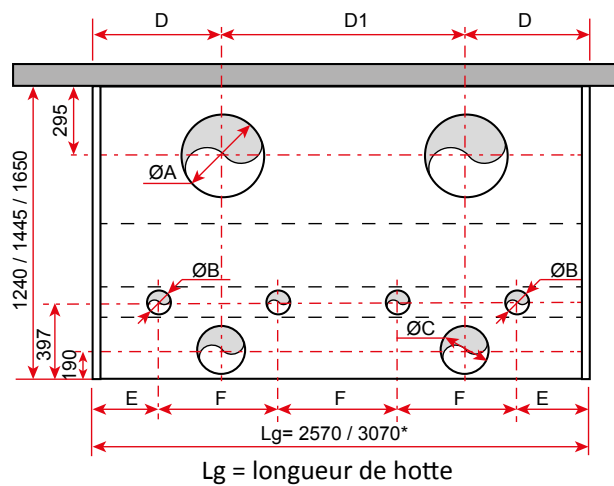
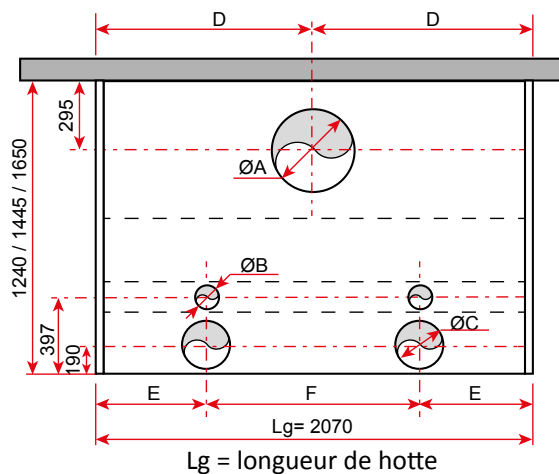
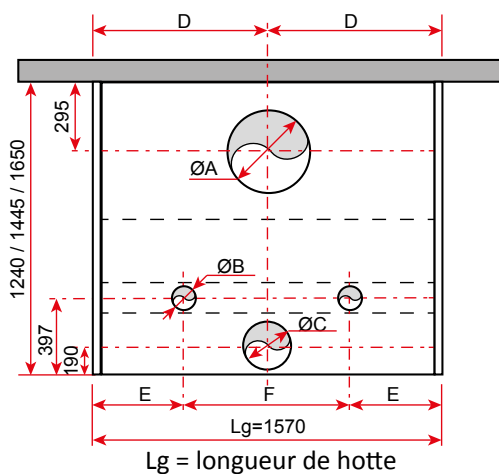


BRUM'TECH IDF - H=530mm						
Long. (mm)	ØA	ØC	D	D1	E	F
1570	355	160	785	-	-	-
2070	450	160	1035	-	535	1000
2570	355	160	660	1250	-	-
3070*	400	160	785	1500	-	-

BRUM'TECH IDC - H=530mm							
Long. (mm)	ØA (mm)	ØC (mm)		D	D1	E	F
		Prof. 11	Prof. 13/15/17				
1570	355	250	315	785	-	-	-
2070	450	250	315	1035	-	535	1000
2570	355	250	315	660	1250	-	-
3070*	400	250	315	785	1500	-	-

ØA : diamètre préconisé à l'extraction  
 ØC : diamètre préconisé au flux de dépression/compensation  
 - diamètre maxi prof. 1120 : Ø 250  
 - diamètre maxi prof. 1240/1445/1650 : Ø 315  
 \*longueur hotte 3070mm monobloc  
 Percement(s) et virole(s) de raccordement en option

## BRUM'TECH ITF - BANDEAU DU FLUX DE DÉPRESSION 1 FENTE



BRUM'TECH ITF - FLUX DE DÉPRESSION 1 FENTE - H=530mm							
Long. (mm)	ØA	ØB	ØC	D	D1	E	F
1570	355	80	315	785	-	410	375
2070	450	80	315	1035	-	435	500
2570	355	80	315	660	1250	347,5	625
3070*	400	80	315	785	1500	410	750

ØA : diamètre préconisé à l'extraction

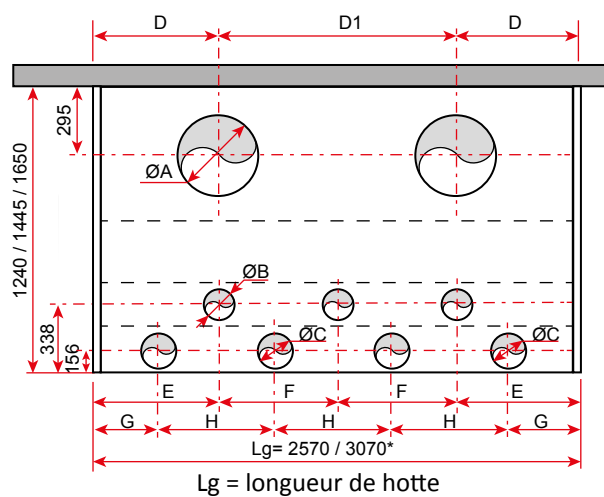
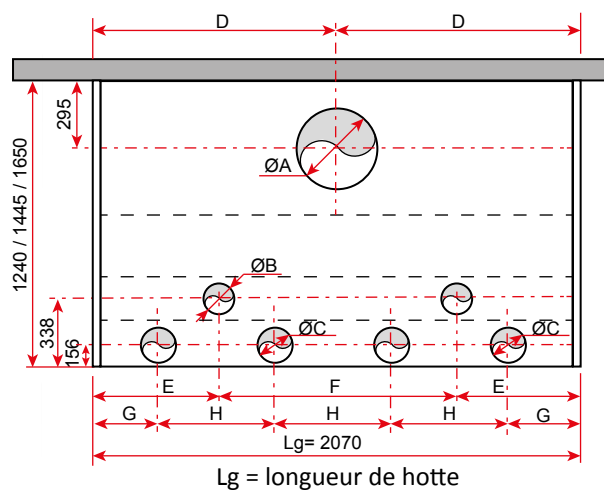
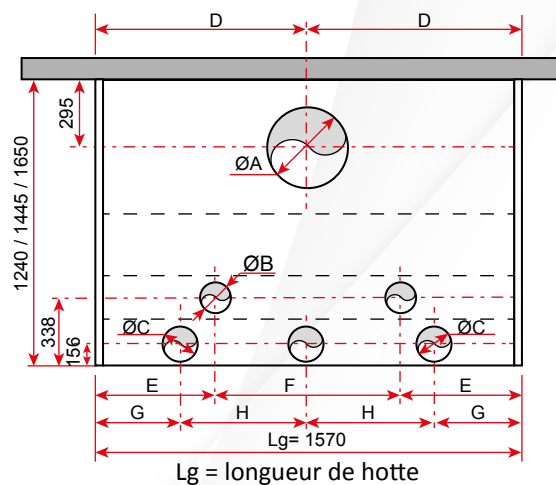
ØB : diamètre préconisé au flux de dépression - Ø maxi 80

ØC : diamètre préconisé à la compensation - Ø maxi 315

\*longueur hotte 3070mm monobloc

Percement(s) et virole(s) de raccordement en option

## BRUM'TECH ITF - BANDEAU DU FLUX DE DÉPRESSION 3 FENTES



BRUM'TECH ITF - FLUX DE DÉPRESSION 3 FENTES - H=530mm									
Long. (mm)	ØA	ØB	ØC	D	D1	E	F	G	H
1570	355	200	250	785	-	485	600	285	500
2070	450	200	250	1035	-	535	1000	285	500
2570	355	200	250	1285	-	450	835	350	623
3070*	400	200	250	785	1500	660	875	410	750

ØA : diamètre préconisé à l'extraction

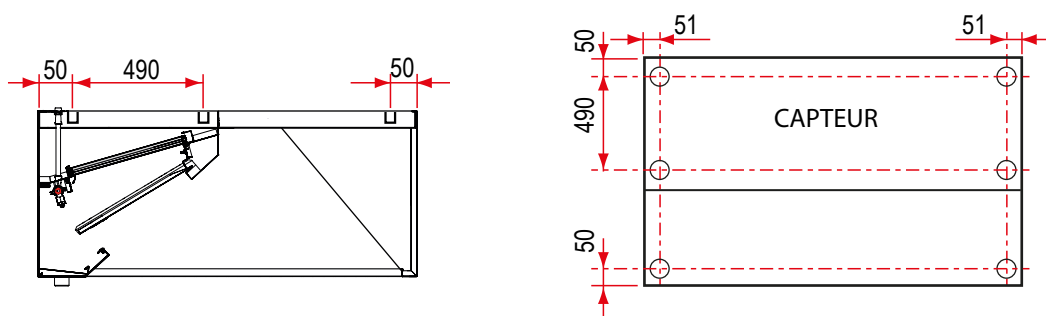
ØB : diamètre préconisé au flux de dépression - Ø maxi 200

ØC : diamètre préconisé à la compensation - Ø maxi 250

\*longueur hotte 3070mm monobloc

Percement(s) et virole(s) de raccordement en option

## POINTS DE FIXATION



RETROUVEZ LES ACCESSOIRES P. 238

PRIX SUR CONSULTATION



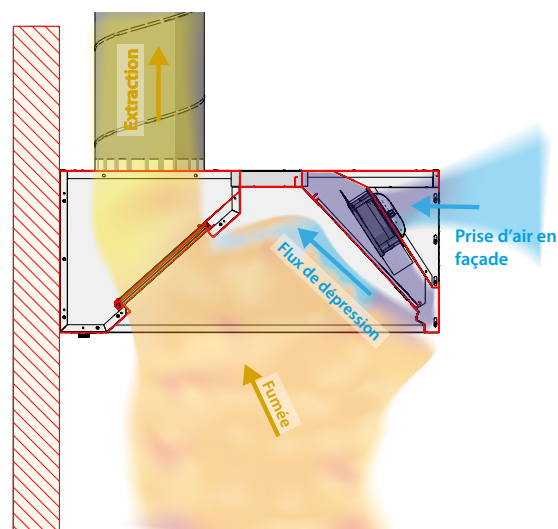
## BRUM'TECH IDFi

La version BRUM'TECH IDF avec ventilateur intégré « IDFi » évite l'installation d'un réseau aéraulique pour le flux de dépression.

Un moto-ventilateur intégré au plénum de soufflage sur chaque bloc de hotte, permet l'amenée d'air du flux de dépression. La prise d'air se faisant en façade de hotte.

Le moto-ventilateur, monophasé 230V de type « Brushless », est commandé par un potentiomètre monté dans le plénum de soufflage et permet de régler le débit du flux de dépression.

Option disponible uniquement pour les modèles BRUM'TECH IDFi 13-15-17-26-30-34.

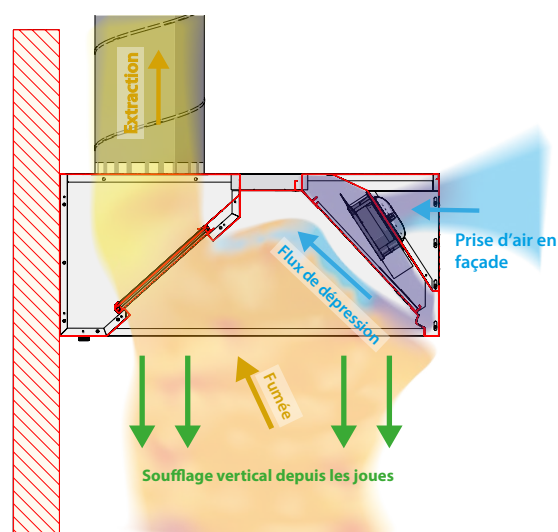


**Principe du système IDFi**

### L'OPTION SOUFLAGE JOUE - IDFi/SJ

Pour optimiser le cantonnement de la hotte, un système de diffusion d'air peut être ajouté au niveau des joues latérales. Ce dispositif génère un soufflage vertical grâce à un ventilateur intégré dans le caisson d'induction, associé à des ouvertures spécialement conçues pour garantir une diffusion uniforme.

Option disponible uniquement avec les hottes IDFi.



**Principe du système IDFi avec soufflage joue**

**PRIX SUR CONSULTATION**

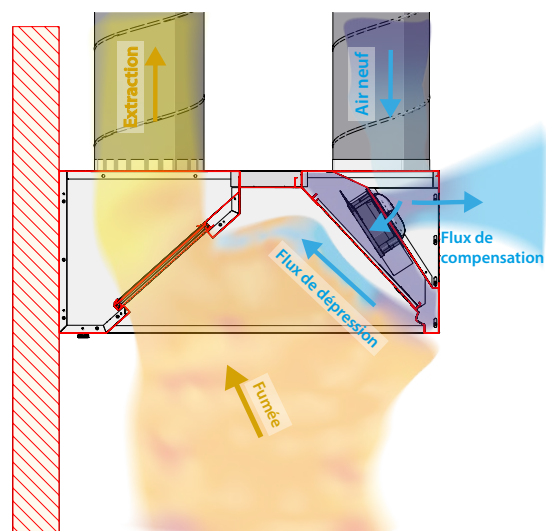
## BRUM'TECH ITFi

La version BRUM'TECH ITF avec ventilateur intégré « ITFi » évite l'installation d'un réseau aéraulique pour le flux de dépression.

Un moto-ventilateur intégré au plénum de soufflage sur chaque bloc de hotte, permet l'amenée d'air du flux de dépression. La prise d'air se faisant par le réseau d'amené d'air de la compensation.

Le moto-ventilateur, monophasé 230V de type « Brushless », est commandé par un potentiomètre monté dans le plénum de soufflage et permet de régler le débit du flux de dépression.

Option disponible uniquement pour les modèles BRUM'TECH ITFi 13-15-17-26-30-34

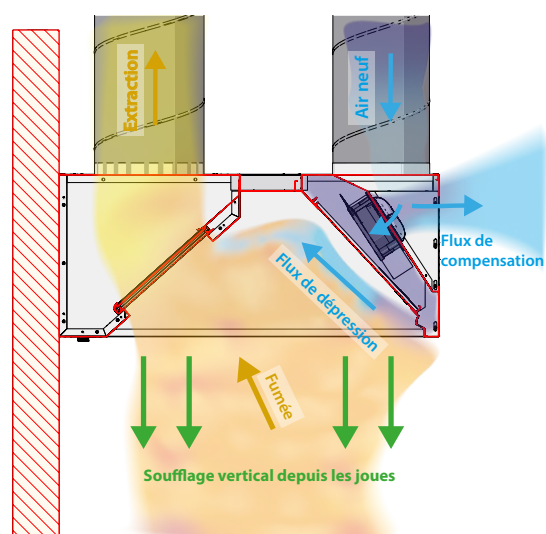


Principe du système ITFi

### L'OPTION SOUFFLAGE JOUE - ITFi/SJ

Pour optimiser le cantonnement de la hotte, un système de diffusion d'air peut être ajouté au niveau des joues latérales. Ce dispositif génère un soufflage vertical grâce à un ventilateur intégré dans le caisson d'induction, associé à des ouvertures spécialement conçues pour garantir une diffusion uniforme.

Option disponible uniquement avec les hottes ITFi.



Principe du système ITFi avec soufflage joue

PRIX SUR CONSULTATION