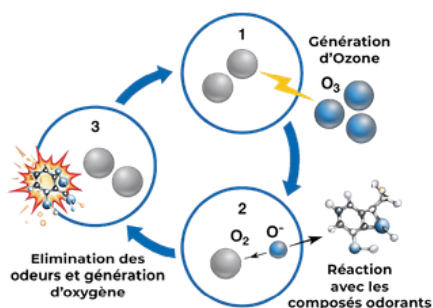


ALVIPUR

Caisson de traitement d'odeur par ozonation

Ce système indépendant se raccorde directement au conduit d'extraction de la hotte et agit par destruction moléculaire des polluants. Ce procédé consiste à produire des quantités maîtrisée de supers oxydants dans la gaine d'extraction qui vont cibler et réduire les odeurs et les polluants à la source.

Il contribue également à diminuer l'encrassement par les graisses dans les conduits, améliorant ainsi la maintenance des installations.



COMMENT FONCTIONNE ALVIPUR ?

L'ozone (O_3) est la molécule la plus naturelle et efficace pour traiter l'air et l'eau, avec des propriétés de désodorisation très puissantes. Cette molécule se dégrade rapidement en oxygène.

Production : L'ozone est généré par décharge électrique (reproduction de l'action des éclairs), qui rompt les molécules d'oxygène en atomes O qui se recombinent pour former l'ozone ($O + O_2 = O_3$).

LES AVANTAGES PRINCIPAUX



Système compact, léger et facile à installer

Installation simple et intégration facile sur une gaine existante, sans perte de charge.



Connectivité Wi-Fi et suivi intelligent

Suivi en temps réel de la consommation électrique et alertes de maintenance (en option).



Protection des générateurs par filtration

Caisson filtre devant l'entrée d'air de la machine protégeant les générateurs.



Solution sur-mesure et évolutive

Possibilité d'ajouter des générateurs et d'adapter les systèmes selon les besoins.



Sécurité et maintenance optimisées

Deux pressostats assurant le contrôle de l'encrassement du filtre et une mise en marche sécurisée.

CONCEPTION ET FONCTIONNEMENT

DESCRIPTION

Système indépendant conçu pour réduire la pollution olfactive autour des restaurants et les dépôts de graisses dans le conduit d'extraction. Il ne doit être en aucun cas activé en espace ouvert en présence humaine.

Intègre les dernières innovations en purification d'air, notamment grâce au plasma froid. Production d'oxygène actif (O_3) à partir de dioxygène (O_2), molécule très efficace pour décomposer les polluants et odeurs.

ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Maintenance simple comprenant le nettoyage régulier à l'intérieur du produit tous les 4 mois et remplacement des consommables toutes les 3000 heures d'utilisation.

DONNÉES TECHNIQUES

PRODUCTION O_3

- T1 - 125-40 : 40 g/h d'ozone (3000m³/h)
- T2 - 125-80 : 80 g/h d'ozone (4500m³/h)
- T3 - 125-120 : 120 g/h d'ozone (6000m³/h)
- T4 - 125-240 : 240 g/h d'ozone (9000m³/h)
- T5 - 125-300 : 300 g/h d'ozone (>9000m³/h)

ALIMENTATION

Alimentation de 230V
Débit de 280 m³/h

Puissance

- 125-40 : 142 W
- 125-80 : 232 W
- 125-120 : 252 W
- 125-240 : 452 W
- 125-300 : 552W

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions

580 (L) x 370 (l) x 240 (h)

Poids

- 125-40 : 15 kg
- 125-80 : 15 kg
- 125-120 : 19 kg
- 125-240 : 23 kg
- 125-300 : 30 kg

INSTALLATION

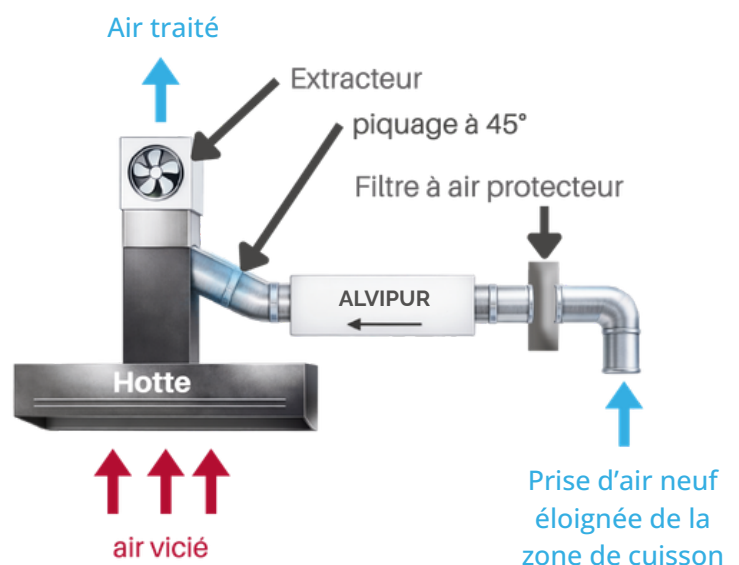
L'appareil se fixe au mur ou au plafond et s'installe au plus près de la hotte, connecté par un conduit à la gaine d'extraction (piquage 45°) pour injecter les agents actifs dans le flux d'air.

Facteur d'efficacité optimale :

- **Distance et temps de contact :** Un temps de contact de minimum 2 secondes est requis pour l'efficacité de la solution.

Par exemple, pour une vitesse en gaine de 6m/s : 2 secondes x 6 m/s = 12m. Il faut minimum 12m de gaine après le raccordement du ALVIPUR.

- **Positionnement avant le moteur :** Fortement recommandé pour bénéficier de l'effet d'aspiration. Le système doit être asservi à l'extracteur de la hotte.
- **État du conduit :** L'encrassement et l'étanchéité influencent les performances.



L'ALVIPUR ne doit **JAMAIS** être exposé ou activé en espace ouvert avec présence du public. Adaptation du système à prévoir exclusivement dans un conduit d'extraction étanche. Son fonctionnement et son utilisation doivent être prévus dans un cadre conforme aux réglementations en vigueur.